



# SCUDERIA TRENTINA STORICA



## BILANCIO SOCIALE ANNO 2018





Via del Ferar, 5/A  
38042 Baselga di Piné (TN)  
Tel. e Fax 0461 557122  
daniele.ioriatti@libero.it



Sarnonico (TN) - Tel. 0463 831161  
www.autorainer.it



DELTOM srl - Via C. Vallorsa, 3  
38020 Pellizzano (TN)  
Tel. 0463 751204 - Fax 0463 750231  
info@deltom.it - www.deltom.it



Costruzioni Meccaniche TAIT Bruno & C. s.a.s.

Via della Rupe, 22  
38017 Mezzolombardo (TN)  
Tel. 0461 602034



Viale Verona, 190 - 38123 Trento  
www.carrozzeriamonza.it  
info@carrozzeriamonza.it  
Cell. 335 284891 - Tel. 0461 936000

**COPY** Srl  
trento

Trento - Via Gramsci, 8 | copytrento@copytrento.it

Concessionaria: Fotocopiatori e fax **Toshiba**,  
Fax e stampanti **Brother**, Duplicatori digitali **Riso**

**AutoAnesi...** DAL 1963

Tel. 0461 557156 - autoanesi@gmail.com  
Via C. Battisti, 38 - 38042 Baselga di Piné (TN)



ASSISTENZA AUTORIZZATA



SOCCORSO STRADALE  
VENDITA VEICOLI NUOVI e USATI  
CENTRO REVISIONI

**AUTONOLEGGIO**  
**Lucca**  
AUTO - MINIBUS - FURGONI

Rovereto  
Via Balista, 6  
Tel. 0464 421313  
www.autolucca.it - info@autolucca.it

Trento  
Via Druso, 65  
Tel. 0461 828393

**Moratelli**  
AUTOMOBILI Per Passione

Via Claudia Augusta, 28 - 38015 Lavis (TN)  
Tel. 349 2887477  
moratelliautomobili@gmail.com



# **SCUDERIA TRENTINA STORICA**



# **BILANCIO SOCIALE ANNO 2018**

Publicazione a cura del Direttivo della Scuderia Trentina Storica  
Testi: a cura del Direttivo della Scuderia Trentina Storica  
Foto: Archivio Scuderia Trentina Storica

Scuderia Trentina Storica  
Via di Coltura 132 - CADINE  
info  
[www.scuderiarentinastorica.it](http://www.scuderiarentinastorica.it)  
[info@scuderiarentinastorica](mailto:info@scuderiarentinastorica)  
[manifestazioni@scuderiarentinastorica](mailto:manifestazioni@scuderiarentinastorica)

## INTRODUZIONE

Con la chiusura del 2018 arriva anche il periodo dei bilanci, delle analisi sull'operato, della programmazione dell'anno successivo. Si tirano le somme e cosa c'è di meglio che raccogliere queste osservazioni e resoconti in un piccolo libro che raccolga e racconti cosa si è fatto? Ecco allora l'idea di questo fascicolo che illustra e documenta l'attività svolta, la partecipazione e gli obiettivi che questo direttivo si è prefissato a inizio mandato.

Questo lavoro ha quindi lo scopo principale di lasciare un segno su quanto è stato fatto in un anno di attività. Spesso le informazioni vengono archiviate, magari anche con buon ordine metodologico, ma manca un documento unico che serva da riferimento e memoria, semplice e immediato su quanto promosso e realizzato. La fatica nel prepararlo, scrivere i testi e raccogliere le fotografie ha fatto emergere la mole di attività effettuate in un anno. A parole non sembra, ma a fatti la cosa lascia veramente soddisfatti, gratificando gli organizzatori e tutti quelli che a vario titolo hanno partecipato.

La formula scelta è quella di redigere un bilancio sociale che illustri l'operato del soggetto che lo realizza. La rendicontazione sociale, inoltre, attiva un processo attraverso cui la scuderia definisce linee di indirizzo e strategie per poi rendere conto e comunicare ai portatori di interesse (gli stakeholders) le proprie scelte, il percorso che le ha prodotte, i risultati/effetti sociali che hanno generato.

Sfogliando le pagine di questo lavoro ritorneranno alla memoria i tanti momenti condivisi, ma soprattutto potrà rappresentare un incentivo ad una maggiore partecipazione all'attività proposta. Alla fine di un anno di lavoro, appare scontato e doveroso ringraziare tutti i collaboratori senza i quali nulla si sarebbe fatto. Il ringraziamento va poi esteso a tutte quelle figure, volontari, enti istituzionali, sponsor, associazioni e altri che hanno partecipato o contribuito a vario titolo alla realizzazione degli eventi.

Un ultimo ringraziamento va ai soci, vera anima della Scuderia verso i quali è doveroso rendicontare l'attività a riconoscimento della fiducia assegnataci.

Buona lettura e pronti ad un nuovo e impegnativo 2019.

**Giuseppe Gorfer**

*Presidente Scuderia Trentina Storica*



## INTRODUZIONE

In questi ultimi anni si fa un gran parlare di codice etico, responsabilità sociale d'impresa, bilancio sociale o di missione. Sofferamoci sull'ultimo che ci riguarda direttamente: come spiega bene il Presidente, il bilancio sociale rappresenta uno strumento utile per integrare l'informativa del bilancio d'esercizio a fronte della missione e degli obiettivi da raggiungere.

In questo senso il bilancio sociale è capace di misurare e rappresentare il grado delle proprie finalità "istituzionali" con una particolare attenzione alle conseguenze sociali del proprio operato.

La finalità è anche quella di comunicare a tutti i soggetti interessati chi siamo e cosa facciamo a favore del territorio, della comunità di riferimento e anche di aumentare l'attrazione di nuovi soci o simpatizzanti.

Ci sono certo regole a cui dobbiamo attenerci perché sancite dalle leggi, dai regolamenti e dal diritto. Ma ci sono anche regole non scritte, dettate dalla nostra sensibilità il cui rispetto e applicazione sono frutto di una scelta. Con questa consapevolezza e l'entusiasmo sostenuto dal Presidente pensiamo di:

- delineare un sistema di valori condiviso attraverso cui accrescere la coesione della nostra Scuderia;
- formare un sentire e un vissuto comune tra tutti noi, migliorando le relazioni interne;
- favorire la costituzione di un clima di fiducia all'interno ed all'esterno.

È dimostrato ormai che i possessori di veicoli storici producono economia profittevole, ad essere precisi Asi ha calcolato in 2 miliardi e 200 milioni di euro il valore economico annuo complessivo.

I risultati dell'indagine dell'Istituto Piepoli dicono che amiamo ritrovarci, partecipare a raduni, stare un po' insieme, ammirare i mezzi altrui e far ammirare i propri.

Molti sono i nuclei di appassionati che si muovono con le proprie auto storiche attraverso luoghi con eccellenze paesaggistiche, culturali e gastronomiche. Le rievocazioni solleticano la memoria degli appassionati: io, nel mio piccolo, ricorderò sempre il mio viaggio in Lambretta a Capo Nord, la mia Milano - Taranto e la mia unica Stella Alpina. Sono emozioni indelebili: in un mondo che corre ho imparato ad apprezzare anche la lentezza e la bellezza.

Mariella Mengozzi, la nuova direttrice del Museo dell'Automobile di Torino, parla di un unico valore che ci contraddistingue: la passione.

Ricordo con gioia quando durante il pranzo sociale 2015 giravo con i post-it gialli tra i tavoli per raccogliere idee dai soci. Il risultato aveva un unico denominatore comune: fare iniziative che aumentino il senso di appartenenza.

A mio parere questo è quello che il nostro Presidente si sta prefiggendo con successo.

**Alessandro Garofalo**  
*Consigliere addetto all'innovazione*

## IL BILANCIO SOCIALE DELLA SCUDERIA TRENTINA STORICA

La presente pubblicazione nasce per segnare e documentare l'attività della Scuderia Trentina Storica nel corso del 2018 iniziando un percorso di pianificazione e di rendicontazione sociale che dovrà svilupparsi in piani strategici per gli anni a seguire rappresentando pertanto un punto di partenza e di riferimento costante. L'oggetto di studio sono le attività e i risultati raggiunti nel 2018, tenendo conto degli obiettivi dichiarati all'avvio di questo triennio dal nuovo Direttivo e delle azioni pianificate. Come ogni bilancio, il bilancio sociale confronta entrate e uscite di una organizzazione: da un lato evidenzia le risorse a disposizione (denaro, volontari, ore di lavoro, disponibilità di oggetti o spazi, conoscenze messe a disposizione, qualsiasi risorsa disponibile), dall'altro pone in risalto ciò che la Scuderia ha "prodotto" per i soci e l'intero mondo degli appassionati dei veicoli storici. Il bilancio sociale illustra l'operato del soggetto che lo redige e le ricadute sociali collegate alla sua azione. È una scelta di trasparenza e di responsabilità. La rendicontazione sociale, inoltre, attiva un processo attraverso cui la scuderia definisce linee di indirizzo e strategie per poi rendere conto e comunicare ai soci e ai portatori di interesse (gli stakeholders) le proprie scelte, il percorso che le ha prodotte, i risultati/effetti sociali che hanno generato, riferendosi a un certo periodo di tempo. In questo modo, i portatori di interesse possono formulare un giudizio sull'operato, sul mandato, sulla missione e sui risultati raggiunti. Il bilancio sociale può essere visto anche come il punto di incontro fra tre diversi ambiti: la comunicazione, la programmazione e la rendicontazione

### Perché fare un bilancio sociale?

La rendicontazione sociale può generare una serie di ricadute positive:

- migliorare la gestione: con la definizione di un piano strategico (missione, obiettivi, azioni, risultati) le scelte possono essere più consapevoli e coerenti e consentire un'ottimizzazione delle risorse;
- rendere più comprensibile la rendicontazione;
- migliorare la comunicazione;
- mettere al centro e dialogare con gli stakeholders, rendendo più efficaci le iniziative comuni e la gestione delle relazioni.

### Aspetti metodologici

Il percorso di rendicontazione sociale intrapreso prevede diverse tappe:

- definizione dell'identità dell'organizzazione: analisi del contesto, mappatura degli stakeholders e definizione di un piano strategico composto da: missione e valori di riferimento; obiettivi e indicatori; elenco di azioni da realizzare a seconda dell'obiettivo dichiarato, risorse disponibili;
- realizzazione delle azioni;
- raccolta e analisi dei dati (definiti attraverso gli indicatori) per valutare i risultati raggiunti;
- comunicazione dei risultati (attraverso il bilancio sociale);
- condivisione con i portatori di interesse e raccolta di feed-back;
- eventuale ridefinizione degli obiettivi e delle strategie.

Negli ambiti di intervento della Scuderia sono state individuate quattro aree tematiche (o ambiti di intervento) su cui lavorare: Cultura e Attività sociale, Attività sportiva, Rapporti con l'ASI e con i Club Associati, Partecipazione. Questi ambiti sono stati individuati esclusivamente al fine di offrire una lettura (e una interpretazione) semplice e coesa delle aree di azione. Essi non rappresentano gli obiettivi generali, ma i temi su cui si lavora quotidianamente in modo trasversale.

In particolare le quattro aree di intervento si riferiscono a:

- Cultura e attività sociale: si intendono le iniziative per conoscere e valorizzare il patrimonio motoristico e il patrimonio

culturale in genere attraverso le uscite sia con i propri mezzi, da considerarsi un museo in movimento, sia con mezzi collettivi verso musei, fiere e altre rappresentazioni.

- Attività sportiva: si sviluppa questo tema attraverso l'organizzazione di manifestazioni di regolarità a calendario ASI aperte a tutti gli associati ASI.
- Rapporti con ASI e con i club associati: si intende il lavoro di rete tra i vari club italiani federati ASI e con l'ASI stessa tessendo una rete di rapporti e collaborazioni.
- Partecipazione: obiettivo dell'Associazione è la sempre maggiore partecipazione e coinvolgimento dei soci all'attività svolta.



*Cultura e attività sociale*



*Attività sportiva*



*Rapporti con ASI e con i club associati*



*Partecipazione*

## Una mappa degli stakeholders – portatori di interesse

Gli stakeholders sono i cosiddetti “portatori di interesse”, vale a dire tutti i soggetti (soci, appassionati, persone, enti, istituzioni) che direttamente o indirettamente sono influenzati o possono influenzare l’operato della Scuderia Trentina Storica.

Lo schema individua alcune tipologie di stakeholders e tre tipologie di relazione esistenti tra questi e la Scuderia:

- chi offre alla Scuderia o si aspetta dalla Scuderia delle risorse, culturali, sociali, economiche, ma non solo (finanziatori, i fornitori di servizi e beni e in parte anche i volontari offrono risorse in termini di conoscenze e tempo);
- chi si aspetta dalla Scuderia degli output, cioè dei risultati, delle realizzazioni concrete, in virtù delle finalità della Scuderia stessa (promotori, sostenitori, destinatari delle iniziative);
- chi è inserito all’interno della rete locale e sovra-locale di appassionati e la Scuderia intende coinvolgere, oppure chi offre o si aspetta collaborazione o coinvolgimento da parte della Scuderia. Le categorie individuate e i rapporti di relazione non sono chiusi e univoci, quindi alcuni stakeholders possono rientrare in più tipologie oppure avere delle doppie relazioni.

### **Mappa degli stakeholders**

SCUDERIA: Organi di governo, personale e collaboratori, volontari;

RISORSE: Finanziatori, sponsor, fornitori;

OUTPUT: Promotori, Enti istituzionali, altre Associazioni, Istituzioni. Destinatari iniziative: soci, concorrenti, abitanti, turisti, scuole, realtà economiche interessate;

RETE: Musei, strutture, Enti turistici, Club, ASI, ACI, Comuni, piloti, appassionati in genere.

## La Scuderia Trentina Storica

La Scuderia Trentina Storica è nata da una costola della ormai nota e famosa Scuderia Trentina, all’interno della quale formava un’isola a se denominata STAES. Si è deciso di scindere le attività svolte con la creazione di un club che raccogliesse unicamente i veicoli di interesse storico. Ecco dunque la nascita della Scuderia Trentina Storica avvenuta nel 1997 e che con la Scuderia Trentina conserva gli ottimi rapporti di collaborazione finora espressi.

La Scuderia Trentina Storica è un club federato ASI e come tale ne riprende gli obiettivi e le finalità. Lo stesso statuto esemplifica tali concetti e l’obiettivo primario è senz’altro la salvaguardia del patrimonio veicolare, sia automobilistico che motociclistico.

Spesso, parlando di cultura riesce difficile ampliare questo orizzonte anche al mondo motoristico. È comunque un fatto ormai riconosciuto. Anche l’autoveicolo e il motociclo, nel suo progresso tecnologico e di costume ha segnato la crescita e la formazione di una società ed è quindi a pieno titolo un elemento importante per il patrimonio culturale in genere. Chiaramente non si può generalizzare. Non tutto ciò che è vecchio è storico. A tale scopo esiste l’ASI (Automotoclub Storico Italiano) organo istituzionale che garantisce, promuove e tutela la conservazione del patrimonio motoristico italiano e non. L’opera di salvaguardia viene quindi attuata attraverso l’organizzazione delle sedute di omologazione ASI, omologa che certifica l’originalità del mezzo. Sarà quindi data una targa da apporre sul mezzo indicante l’anno di costruzione, il

modello e la categoria di omologazione ottenuta.

I Presidenti storici sono Enzo Siligardi, Presidente fondatore e a capo della scuderia dal 1997 al 2014. Lo ha seguito Enrico Zobebe per il triennio 2015/2017. Dal 2018 è Presidente Giuseppe Gorfer, già socio fondatore della Scuderia Trentina Storica.

L'attività della Scuderia vede il coinvolgimento dei soci con numerose attività tra cui visite a musei, mostre e gite culturali e gastronomiche. Momenti di incontro nei quali utilizzare e sfoggiare i propri mezzi, sempre forti elementi di attrazione. Non mancano le gare di regolarità. La Scuderia nella sua storia, vanta 31 edizioni della Rievocazione Storica della Stella Alpina, dal 2016 assegnata in comodato alla Scuderia Trentina che ne prosegue l'organizzazione; 23 Edizioni del "Trofeo Primavera"; 8 edizioni delle "Montagne d'Argento". I motociclisti sono stati coinvolti in 10 edizioni della "Motodolomitica". La Scuderia Trentina Storica, in quanto associazione federata ASI, può certificare l'interesse storico dei veicoli che possono di conseguenza essere esonerati dalla tassa di possesso in base alla Lg. 342/2000 e ottenere prezzi agevolati per le assicurazioni.

Ma oltre a queste funzioni ha anche altri scopi sociali come esaurientemente espressi nello statuto.

## Come opera la Scuderia Trentina Storica

L'attivazione dello statuto e delle attività è ottenuto attraverso una serie di iniziative. Oltre all'attività istituzionale in quanto club federato ASI, le finalità statutarie vengono conseguite organizzando una serie di iniziative volte a di-

vulgare tra i soci e non, l'interesse e il valore del motorismo storico. L'occasione di gite con carattere ludico, culturale, enogastronomico, oltre che a consolidare l'aspetto sociale tra i vari componenti dell'iniziativa e dei soci, rappresenta la realizzazione di un museo in movimento dove i mezzi partecipanti rappresentano elementi da mostrare e che raccontano l'evoluzione non solo del motorismo, ma anche della società.

La partecipazione alle uscite programmate ha poi anche un aspetto culturale non solo legato al motorismo. Se a tale finalità possono indicarsi le visite a musei o collezioni private, l'occasione di una gita o manifestazione in genere, permette di ampliare l'orizzonte culturale permettendo la visita a territori, monumenti e musei anche non direttamente connessi all'attività motoristica. Le uscite viste come momenti socializzanti e momenti di scambio di idee e opinioni dal grande risvolto sociale.

La sede di Cadine di Trento è aperta tutti i mercoledì a tutti i soci e appassionati offrendo momenti di incontro, scambio di idee e momento di consulenza su automobili e motociclette di interesse storico. In sede è anche utilizzabile una fornita biblioteca con numerosi titoli dedicati ai vari marchi motociclistici e automobilistici, a personaggi delle corse e del mondo dei motori in genere.

L'aspetto sportivo della Scuderia è caratterizzato dall'organizzazione e dalla partecipazione dei nostri soci a gare di regolarità che offrono anch'esse un ulteriore momento culturale e turistico per il nostro territorio richiamando in zona numerosi concorrenti extra regionali.

Non manca l'aspetto ludico e gastronomico. In questo ultimo caso ogni gita spesso finisce dietro un piatto tipico incentivando il turismo locale.

## L'assetto istituzionale e l'organizzazione

La Scuderia Trentina Storica è un'associazione culturale riconosciuta e lo statuto prevede il rinnovo delle cariche dirigenziali ogni tre anni. Nel 2018 si sono svolte le nuove elezioni nominando il nuovo consiglio direttivo che rimarrà in carica fino al 2021. Il consiglio direttivo uscito dalle ultime elezioni è il seguente:

- Presidente: Giuseppe Gorfer
- Vice presidente, responsabile attività non agonistiche soci: Carmelo Romeo Coniglione
- Consigliere tesoriere: Giorgio De Grandi
- Consigliere responsabile segreteria: Milena Anesi
- Consigliere commissario tecnico auto: Filippo Trotter
- Consigliere responsabile sede: Sandro Martini
- Consigliere addetto all'innovazione: Alessandro Garofalo
- Revisori dei conti: Fabrizio Borga e Andrea Gretter

Ai membri del direttivo si aggiungono le seguenti figure:

- Commissario tecnico moto: Massimo Fronza
- Commissario tecnico nazionale auto: Flavio Betta
- Commissario manifestazioni nazionale moto: Adam Serena

Ai membri del direttivo si aggiungono numerosi altri soci con mansioni operative nei vari momenti dell'attività della Scuderia Trentina Storica. La segreteria è svolta dalla Progema nella figura di Cesare Bazzanella, figura storica della Scuderia. Tutti i soci partecipanti all'attività la svolgono a titolo gratuito e con opera di vo-



lontariato. Unica mansione retribuita è quella della segreteria affidata con preventivo e contratto annuale.

I volontari hanno un ruolo prioritario e spesso molte iniziative non potrebbero essere messe in campo senza il loro supporto.

Non è un motivo economico quello che guida la Scuderia nel coinvolgere sempre maggiori appassionati, nuove persone e istituzioni, ma è l'intento di diffondere la cultura del motorismo e del patrimonio di cui si è in qualche modo custodi, unici e speciali. Proprio per questo motivo si cerca di valorizzare il più possibile i volontari, prevedendo iniziative volte a farli sentire parte del progetto.

## Gli Stakeholders

Tra gli stakeholders principali figurano la Provincia di Trento, gli enti, le istituzioni (Comuni e APT



interessati dai vari eventi organizzati), i finanziatori (banche e fondazioni, Comuni e Provincia di Trento), gli sponsor, i soci, i collaboratori, le associazioni locali (Pro Loco, associazioni culturali, ecc.) e i Club con finalità simili, officine, carrozzerie e in genere gli artigiani e commercianti del settore automobilistico, e infine i turisti e la gente comune che partecipa da spettatori alle varie iniziative.

## Le risorse interne

La gestione delle attività della Scuderia è gestita dalla segreteria organizzativa che esegue gli indirizzi dettati dal Consiglio direttivo. La Scuderia infatti opera attraverso il Consiglio direttivo composto da 7 persone elette dall'assemblea e con durata di tre anni. La Scuderia al 31.12.2018 aveva 313 soci tesserati ASI, più 4 soci sostenitori.

La quota associativa per il 2018 è di 160,00 euro all'anno, quota comprensiva di Europ Assistance formula IN. Per i nuovi iscritti la quota sociale, considerata d'ingresso, è di Euro 210, sempre comprensiva di Europ Assistance formula IN. I soci giovani, con età inferiore a 25 anni e con Europ Assistance formula Classic è di Euro 100.

I soci sostenitori, cioè privi di iscrizione ASI, pagano Euro 80.

A tutti i nuovi soci, con l'iscrizione, la Scuderia consegna il giubbotto di sicurezza e la spilla della Scuderia. A tutti i soci, ad iscrizione ASI avvenuta e compatibilmente con i tempi postali, viene consegnata la tessera sociale e la tessera ASI, documento fondamentale per la partecipazione a manifestazioni a calendario ASI.

La Scuderia ha una sede, sita a Cadine di Trento in Via di Coltura 132, in affitto da ITEA spa comprensiva di due piccoli magazzini. La Scuderia dispone di un Centro di documentazione, sempre presso la sede, e un proprio espositore con materiale informativo e di approfondimento. Il locale sede si configura come una sala di circa 70 mq.

L'organigramma della Scuderia, oltre ai compiti dei membri del Direttivo si avvale di numerosi soci collaboratori. La gestione della sede è affidata a Giampiero Corradini e Mauro Pallaver coordinati da Sandro Martini. Enzo Facchinelli e Mariano Lucca coadiuvano il commissario Tecnico auto Filippo Trotter nella gestione delle pratiche di certificazione degli automezzi. Massimo Fronza è commissario tecnico moto. Milena Anesi gestisce il completamento e l'inserimento in Tguido delle pratiche, sia moto che auto,

con l'ausilio di Fabrizio Rosa. Numerosi altri soci prestano la loro preziosa collaborazione durante l'intera attività in caso di bisogno e in specifiche occasioni. A tutti va un sincero ringraziamento.

## La comunicazione

La comunicazione della Scuderia Trentina Storica avviene utilizzando i canali tradizionali, informatici e social. Poco più dei due terzi dei soci posseggono indirizzo e-mail e pertanto le comunicazioni avvengono attraverso posta elettronica. Ai restanti soci le comunicazioni avvengono in maniera cartacea con l'utilizzo della posta tradizionale. Le comunicazioni principali e di particolare importanza vengono inviate a tutti i soci in entrambe le modali-

tà. In occasione di scadenza delle prenotazioni alle varie attività e in caso di comunicazioni importanti e urgenti, ai soci viene inviato un messaggio sms per il quale viene utilizzato un apposito programma.

La Scuderia è dotata di un sito internet ([www.scuderiatrentinastorica.it](http://www.scuderiatrentinastorica.it)) aggiornato periodicamente attraverso l'utilizzo di personale esterno.

Regolarmente aggiornato è il profilo Facebook dove vengono riportate le varie attività e relative immagini. I mi piace sono 451. Il direttivo utilizza per comunicazioni un gruppo WhatsApp.

La Scuderia non ha un proprio ufficio stampa e la redazione delle informazioni verso i soci e verso enti esterni avviene attraverso la segreteria.



## L'ANNO 2018

Il 2018 ha visto l'elezione di un nuovo direttivo e la nomina di un nuovo Presidente che ha seguito quello storico Enzo Siligardi e Enrico Zoble. Il primo obiettivo del nuovo direttivo è stato quello del rilancio della Scuderia sia tra i soci che nella sua immagine esterna. Internamente gli ultimi anni hanno visto una continua emorragia di soci la cui causa va ricercata in numerosi fattori. Tra questi l'annullamento, poi ristabilito, del beneficio fiscale per i mezzi tra i 20 e i 29 anni; l'aumento consistente della quota di iscrizione; lo spostamento della sede a Cadine; il basso numero di attività proposto; la perdita di feeling tra i membri del direttivo e la base sociale. Queste sono motivazioni più volte discusse e ipotizzate e delle quali il nuovo direttivo si è preso carico cercando di individuare delle correzioni nell'arco del suo triennio di governance. Le medesime considerazioni possono essere considerate anche nel valutare l'abbassamento dell'interesse della Scuderia verso l'esterno, vale a dire verso i club amici limitrofi e verso gli organi dirigenti di ASI. A questo si aggiunge il periodo burrascoso all'interno di ASI che ha caratterizzato il 2017 fino alle nuove elezioni avvenute a gennaio del 2018. Inoltre v'era una scarsissima partecipazione di equipaggi della Scuderia Trentina Storica a manifestazioni extra-regionali interrompendo di fatto quel collegamento di attività tra noi e gli altri club.

Il 2018 si è quindi contraddistinto in un forte tentativo di correggere queste tendenze con un grande impegno sull'attività interna e verso i rapporti con l'esterno. In quest'ultimo caso il lavoro è stato favorito da un nuovo gruppo dirigente in ASI che ha consentito un rapporto



diretto con gli organi dirigenti della Scuderia, contrassegnati da numerosi incontri, e la diretta partecipazione all'attività svolta dalla Scuderia. Verso l'interno si è fortemente incentivato l'aspetto socializzante con la proposta di numerose occasioni di incontro che hanno comportato una buona partecipazione all'attività proposta.

I risultati si riscontrano nei numeri e nell'avvio di attività e di rapporti tra le persone e tra le associazioni che verranno descritte nel dettaglio.

Nel corso del 2018 sono stati ricordati due soci storici della Scuderia Trentina Storica. Il 7 settembre è scomparso Giancarlo Anesi, tesserato ASI con numero più vecchio della Scuderia; il 18 dicembre 2017 Alberto Tarantino. Ai famigliari è stata consegnata una targa ricordo.

## CULTURA E ATTIVITÀ SOCIALE

La Scuderia Trentina Storica, come del resto l'ASI a cui è federata, assolve e si riconosce in un'associazione culturale. Come riportato nello statuto dell'ASI, obiettivo è il sostenere e tutelare gli interessi generali della motorizzazione storica, valorizzandone l'importanza culturale, storica e sociale. Obiettivo ottenuto attraverso la promozione della conservazione ed il recupero di qualsiasi veicolo a motore che abbia compiuto vent'anni (autoveicoli, motoveicoli, ciclomotori, veicoli militari, macchine agricole e industriali, veicoli commerciali, natanti e aeroplani), valorizzandone l'aspetto culturale, che deriva dal fatto che questi mezzi sono stati protagonisti attivi e insostituibili della storia del Ventesimo secolo, esprimendone l'evoluzione tecnica, di costume e sociale.

La Scuderia Trentina Storica si riconosce in questi valori che vengono recepiti come elementi statutari e fondanti la propria attività. L'aspetto culturale verso il motorismo viene promosso attraverso la visita a collezioni o musei o semplicemente utilizzando i mezzi con la partecipazioni a gite, esposizione statiche, raduni, trasformando il patrimonio dei mezzi dei soci in un vero e proprio

museo in movimento. L'interesse che viene suscitato al passaggio o esposizione delle macchine ne è la prova tangibile e che, oltre che rappresentare un messaggio culturale, rappresenta uno stimolo e una soddisfazione dei proprietari e dell'intera associazione. Il muovere i mezzi, l'incontrarsi, l'organizzarsi in gite e escursioni motoristiche, permettono di divulgare e promuovere un aspetto culturale anche esterno al mondo dei motori. Infatti le gite sono spesso motivo per visitare luoghi o siti che nulla hanno a che fare con il motorismo ma che attraverso la passione dei mezzi storici, vengono raggiunti e inseriti in una rete di grande valore culturale. Questo permette di acquisire nuovi stakeholders e nuovi contatti, ampliando una rete di interessi utile non solo all'associazione ma a tutti gli associati e partecipanti.

Questo impegno verso l'organizzazione di gite e incontri culturali è sempre stato un elemento caratterizzante la Scuderia Trentina Storica particolarmente incentivato in questi ultimi anni. Il 2018 ha visto un'ulteriore implementazione con una forte e diversificata partecipazione.

### **17 Febbraio - Museo Nicolis**

La stagione 2018 è iniziata con una impegnativa gita fuori provincia che ha previsto la visita al Museo Nicolis di Villafranca, Verona. L'attività culturale è pertanto iniziata con la visita ad

uno dei principali musei italiani. La visita guidata ha descritto la storia del museo e dei pezzi preziosi custoditi fino ad andare a conoscere le collezioni di biciclette, orologi, macchine fotografiche e oggettistica varia. Un vero scrigno della storia industriale del XX secolo. Il museo



infatti racconta attraverso centinaia di automobili, motociclette e biciclette, l'evoluzione dei mezzi di trasporto degli ultimi due secoli.

La gita ha previsto il trasferimento con i propri mezzi d'epoca da Trento a Villafranca seguendo la Destra Adige. Finita la visita, la gita è terminata con un momento gastrono-

mico di valore presso il Ristorante Serenità a Valeggio sul Mincio dove si sono potute degustare varie ricette dei rinomati tortellini di Valeggio, qui rigorosamente fatti a mano la sera precedente.

Alla gita erano presenti 18 autoveicoli per un totale di 31 partecipanti.

### **7 aprile - Inaugurazione Collezione Bertone - Volandia**

Volandia, Parco e Museo del volo, si trova nell'area ex officine Caproni a fianco dell'aeroporto di Malpensa, e consiste in oltre 1.000 mq coperti suddivisi in diverse aree tematiche, un planetario, un area con 4 simulatori di volo, area bimbi, ristorante. Un padiglione ospita la Collezione Bertone recentemente acquistata all'asta dall'ASI. Oggetto della visita è proprio

l'inaugurazione dell'esposizione di questa collezione. L'invito è giunto direttamente dall'ASI ed è stato inserito nel programma della Scuderia Trentina Storica successivamente. Si è pertanto cercato di organizzare un pullman per i soci con l'occasione di visitare la collezione e nel contempo visitare gratuitamente il museo. I tempi ristretti non hanno consentito un afflusso consistente di soci dovendo di fatto annullare la gita. La Scuderia Trentina Storica era comunque presente all'Inaugurazione con una



piccola delegazione di 7 persone che hanno usufruito di un pulmino messo a disposizione dalla Scuderia.

La visita è stata comunque estremamente interessante tanto da prevedere una gita più organizzata nel programma 2019.

////////////////////

### **22 Aprile - Visita all'Orrido di Ponte Alto e al Forte di Civezzano**

Un'uscita di primavera alla scoperta di due luoghi recentemente restituiti alla comunità. Le guide

dell'Ecomuseo Argentario ci hanno accompagnato alla scoperta dell'Oberestrassensperre, più nota come Forte di Civezzano, fortezza austro-ungarica a difesa della città di Trento che al suo interno, unica nel Trentino, conserva nelle due canno-



niere le indicazioni di tiro. Quindi all'affascinante visita all'Orrido, la forra scavata dal Torrente Fersina, da più di cent'anni meta di richiamo internazionale della città di Trento. La stagione del disgelo, con l'abbondante portata del torrente, ha reso particolarmente suggestiva la discesa nella forra lungo il percorso recentemente riaperto.

## **11 - 12 - 13 Maggio - ASI Moto Show a Varano**

All'importante evento organizzato direttamente da ASI all'autodromo "Varano de' Melegari" (Parma), anche quest'anno la Scuderia Trentina Storica era presente con un proprio stand per tutti i tre giorni della manifestazione. L'evento che è giunto quest'anno alla sua diciassettesima edizione è ormai un appuntamento imperdibile per gli appassionati di moto storiche di tutto il mondo, che ogni

La gita ha preso le mosse dalla nostra sede di Cadine offrendo così l'occasione di una sua visita anche per chi non c'era mai stato ed è terminata con il pranzo alla "Gnoccata" all'ombra degli ipocastani.

Alla gita ci sono stati 16 autoveicoli per 26 partecipanti.

anno accorrono per vivere la magia del paddock e respirare l'ebbrezza delle sfilate in pista e dell'incontro con i più grandi Campioni del mondo non più in attività. Tutti i partecipanti hanno effettuato diversi giri in pista più volte nell'arco dei 3 giorni di durata dell'evento, suddivisi in batterie a seconda dell'anzianità e del tipo di moto.

Lo stand come sempre è diventato punto di incontro e di ritrovo di numerosi appassionati e amici di altri club. La partecipazione ha rappresentato un'importante vetrina dell'attività della Scuderia.



## 20 Maggio - Giornata della mobilità a Cembra

L'Associazione Transdolomites ha invitato la Scuderia Trentina Storica alla Giornata della Mobilità tenutasi a Cembra. Nel piazzale dell'oratorio abbiamo avuto la possibilità di



**Valle di Cembra  
eco-mobility**  
18 e 20 Maggio 2018

**Venerdì, 18 maggio** Ore 20,00,  
**Cembra** ex Scuole Elementari in Via C. Battisti 1  
inaugurazione nuova sede del comitato "per non perdere il treno"  
e presentazione studi sui flussi della mobilità in Valle di Cembra

**Domenica, 20 maggio**  
**Cembra**, piazzale Oratorio, apertura giornata mobilità  
Ore 09,30  
**E-volution**: mostra di auto, moto e biciclette d'epoca, mostra e prova per tutto  
l'arco della giornata di biciclette a pedalata assistita, motomezzi e vetture a trazione  
elettrica.  
**Legolandia**: mostra di elaborati costruiti dai ragazzi con il lego con tema "mobilità".  
Ore 10,30  
presentazione ufficiale delle sagome ferroviarie del "treno dell'Avisio"  
Ore 11,30,  
partenza carovana composta da mezzi d'epoca  
per un aperitivo al Green Grill in Altavalle.  
Ore 14,30,  
**Bicibimbi e baby dance**: percorso didattico per bici dedicato ai ragazzi  
e animazione per i più piccoli.  
Ore 18,00 chiusura della giornata.

Organizza: il comitato  
"per non perdere il treno" Valle di Cembra  
e l'Associazione Transdolomites  
con il patrocinio di:



**LavisAuto** GRUPPO **ALPIN** **Rotalnord** **Patrick**

installare due gazebo e di esporre una serie di autovetture e motociclette su invito rappresentative del panorama motoristico del XX secolo. Tramite la Scuderia Trentina l'invito è stato esteso al Motoclub Trento, al Motoclub C3 Excelsior di Borgo Valsugana e ad altri club e associazioni. Dopo la presentazione del programma dell'Associazione Transdolomites, i mezzi si sono trasferiti a Grumes, attraversando in sfilata i centri dell'Alta Valle di Cembra, dove è stato offerto un aperitivo presso il GreenGrill. Al rientro a tutti i partecipanti è stato offerto il pranzo. La partecipazione ha stabilito un rapporto programmatico con l'Associazione Transdolomites, Associazione nata per la promozione del progetto di ferrovia nelle Valli dell'Avisio.



## **2-3 Giugno - Gita a Tirano e viaggio con il Trenino del Bernina**

La terza edizione della gita fuori porta della Scuderia Trentina Storica ha previsto una gita di



soli due soli giorni, ma molto intensi, con meta la vicina Valtellina per intraprendere il panoramico viaggio con il Trenino Rosso del Bernina. La Ferrovia Retica è una delle più famose linee ferroviarie a scartamento ridotto europee. Non è soltanto "un mezzo di trasporto" che comodamente porta i viaggiatori da un punto ad un altro, ma, soprattutto, è diventato negli anni un modo di vivere la natura comodamente seduti nella confortevoli carrozze e vedere, come in un film, scorrere i panorami della vallate alpine, le cascate e i torrenti che con il loro rumoreggiare fanno a gara con il cinguettio di innumerevoli tipi di uccelli, dalle simpatiche cinciallegre alle maestose aquile.



Il Trenino Rosso del Bernina si inerpica su montagne innevate, quasi sfidando la gravità, grazie al lavoro che l'uomo è riuscito a fare integrando grandi opere di ingegneria con l'ambiente circostante. Ecco allora il primo "salto" con il viadotto elicoidale di Brusio (Svizzera) che si incontra pochi minuti dopo la partenza da Tirano (Italia). Una costruzione che permette al Trenino Rosso di superare agilmente un forte dislivello.

La tratta che da Tirano (Italia) arriva a St.Moritz, nota località dei Grigioni, è un susseguirsi di paesaggi che vanno dai 429 metri s.l.m. della città aduana (con un passaggio in pieno centro accanto alla Basilica della Madonna di Tirano) ai 2253 metri della stazione "Ospizio Bernina", sull'omonimo passo, che divide la Val Poschiavo dall'Engadina.

La linea del Bernina dal 2008 è patrimonio mondiale UNESCO .

Il programma ha previsto l'arrivo a Tirano per l'ora di pranzo per poi prendere il famoso Trenino Rosso. Alla cena serale presso l'Agriturismo "La Contrada Beltramelli" si è svolto lo scambio dei gagliardetti con gli amici del Valtellina Veteran Car che ci hanno aiutato a organizzare la gita.

Il giorno dopo ha visto la comitiva trasferirsi a Livigno per il pranzo presso il "Concordia Restaurant", nel centro di Livigno. Dopo pranzo visita al paese e ai numerosi negozi approfittando del porto franco. Pieno di benzina e rientro a Trento passando per la suggestiva galleria Munt la Schera.

Alla gita ci sono stati 14 autoveicoli per 32 partecipanti.

## **24 giugno Historic day - Prato della Valle a Padova**

Il 24 giugno, in Prato della Valle a Padova si è svolto l'Historic Day, giunto ormai alla sua dodicesima edizione mantenendo quella formula di raduno tipico dei paesi nord europei che lo rende l'unica Mostra Statica nel

panorama nazionale del motorismo storico, inserita a calendario ASI. Dalle prime edizioni in Campo Marzo a Vicenza, dopo Padova l'Historic Day approderà nei prossimi anni in altre provincie del Veneto per sensibilizzare l'opinione pubblica e politica sulla varietà dei veicoli che accomuna la nostra passione, veicoli da preservare e non condannare





## 12° Historic Day - giornata del Veicolo d'Epoca



*24 Giugno 2018*



# Padova Prato della Valle

Il Circolo Patavino, l'Historic Club Schio, il Circolo Veneto Automoto d'Epoca, Veteran Car Club Padova, il Circolo Bellunese, Veteran Car Club di Legnago, l'Historic Car Club di Verona, Veteran Car Club Verona, Veteran Car Team Bolzano, MG Car Club, Treviso autostoriche, Route 66, Serenissima, Venezia Automoto Storiche, Circolo Ruote Classiche Rodigino, Zagato Car Club, Historic Wheels Club Rovigo - federati ASI - e i musei Bonfanti-Vimar e Nicolis organizzano l'Historic Day - Giornata del Veicolo d'Epoca a calendario ASI in Prato della Valle a Padova.

Questo evento, ispirato ad analoghi incontri che avvengono nei paesi nord europei, prevede una esposizione statica di veicoli d'epoca suddivisi per marca e/o modello, al fine di realizzare, dalle ore 9,30 un incontro aperto a tutti i soci dei clubs ASI. Alle ore 13,00 in base alla segnalazione dei visitatori, verranno assegnati dei premi. Tutta la cittadinanza e gli appassionati seguiranno la sfilata e la presentazione dei veicoli d'epoca presenti. Nel corso della mattinata saranno organizzati gruppi per la visita del centro storico. Iscrizione gratuita soci ASI e omaggio ai primi 300 iscritti. Conclusione alle ore 15,30. Sarà presente un servizio ristoro.







come inquinanti, auspicando in futuro delle agevolazioni fiscali e sulla circolazione. Aperta a tutti i veicoli storici (auto, moto, fuoristrada, veicoli militari, di soccorso, camion e corriere) senza alcuna formalità d'iscrizione, in modo completamente gratuito, raccogliendo

normalmente l'adesione di alcune centinaia di veicoli d'epoca, la manifestazione è stata organizzata dal Circolo Patavino Autostoriche, capofila quest'anno dell'evento. L'organizzazione ha potuto contare sulla collaborazione di tutti i club ASI del Veneto e del Trentino Alto

Adige con in prima fila come sempre il sodalizio che, inventandolo oltre 10 anni fa, ha portato un vento nuovo nell'ambito motoristico, vale a dire l'Historic club di Schio. Ovviamente presente già da qualche anno uno dei club più antichi d'Italia, il Circolo Veneto Automoto d'epoca di Bassano in buona compagnia di: Veteran Car Club di Padova, Club Venezia Automotostoriche, Veteran Car Club Legnago, Zagato Car Club, Veteran CC Bernardi Verona, Circolo Ruote Classiche di Rovigo, Veteran car Team Bolzano, Historic Car Club Verona, Circolo Bellunese Berto Gidoni, Historic Veteran CC Rovigo, MG car club, Route 66, Historic Wheels Rovigo. Sono stati parte del gruppo anche

i club di marca o modello: Registro Aprilia, il Club Lancia Appia, Alfa Romeo. Tra questi non poteva mancare la Scuderia Trentina Storica. Sotto il nostro gazebo abbiamo inoltre potuto custodire la Lancia Aurelia 350 cabriolet carrozzata Pininfarina della famiglia Casellati, presidente del Senato Italiano.

L'Historic Day ha visto la partecipazione di oltre 300 appassionati. Da Trento la comitiva della Scuderia Trentina Storica è stata di 8 partecipanti per altrettante vetture. Durante la sfilata tra gli automezzi premiati abbiamo avuto l'onore di vedere anche la FIAT 1100 TV trasformabile del nostro socio storico Alberto Tarantino condotta dal socio Cesare Rizzi.

## **22 Luglio - Visita al Sacrario di Cima Grappa e al Museo Bonfanti a Bassano del Grappa**

Il 2018 ha visto cadere l'anniversario della fine della Grande Guerra e in tale occasione la Scuderia ha organizzato una gita al Sacrario di Cima Grappa (1.776 m/slm), costruito nel 1935, per onorare i resti mortali dei 12.615 Caduti italiani di cui 10.332 ignoti

e dei 10.295 Caduti Austro-ungarici di cui 10.000 ignoti. Dopo il pranzo con menù tipico sulle pendici del Monte Grappa la comitiva si è trasferita a Bassano del Grappa per la visita al Museo Bonfanti che in quel periodo esponeva una interessante mostra dal titolo "Galleria del Motorismo, Mobilità ed Ingegno Veneto".

La gita ha visto la partecipazione di 20 macchina e 38 persone.



## **25 Agosto - Visita alle Palafitte di Fiavé**

Il Museo delle Palafitte, nell'antica Casa Carli a Fiavé, è una straordinaria finestra sulla vita quotidiana degli abitanti del Trentino preistorico. Il villaggio rivive in uno dei più grandi plastici mai realizzati, con oltre 70 personaggi. Sulle sponde del Lago Carera, di origine glaciale e oggi torbiera, l'uomo ha vissuto almeno dal Mesolitico (VII millennio a.C.) fino alla fine dell' Età del Bronzo. Tra IV e II millennio a.C. qui c'erano villaggi di palafitte, ancora oggi visibili nella vicina area archeologica della torbiera di Fiavé. Nel museo c'è una selezione degli straordinari oggetti trovati dagli archeologi. Soprattutto vasellame in ceramica, ma anche monili in bronzo e - rarissimi all'epoca -

in ambra baltica e oro. Eccezionali sono gli oggetti in legno, fra i più antichi al mondo essendosi conservati per 3800-3400 anni: tazze, mestoli, frullini, vassoi, secchi, mazze, falcetti, trapani, manici per ascia. E poi i resti degli alimenti che quelle genti coltivavano e raccoglievano. Un intero piano è intitolato "Un giorno in palafitta": una ricostruzione della vita quotidiana nel villaggio di circa 3500 anni fa.

Ad accoglierci al museo c'era il sindaco di Fiavé Angelo Zambotti. La gita si è conclusa con il pranzo a base del piatto tipico del Garda Trentino, la carne salada, presso il Ristorante "al Castello" di Tenno della Famiglia Frizzi.

La gita ha visto la presenza di 17 macchine con la partecipazione di 31 persone.



## 1-2 Settembre - 10° Motodolomitica

L'inizio di settembre ha visto lo svolgimento della decima edizione della MotoDolomitica, manifestazione turistico culturale aperta a moto ante 99, certificate ASI e anche non certificate. Per festeggiare l'anniversario è stato proposto un percorso ed un programma totalmente nuovi, che ha raggiunto il cuore delle Dolomiti, Patrimonio Mondiale dell'Unesco. L'appuntamento è stato per sabato 1 settembre in Piazza Fiera a Trento dove l'Assessore allo sport del Comune di Trento, Tiziano Uez, ha dato il via alla manifestazione. La prima tappa ha visto il trasferimento sugli Altipiani Cimbri per la visita al Centro Documentazione di Luserna e il pranzo alla Malga Millegrobbe.

Nel primo pomeriggio la comitiva è scesa in Valsugana lungo la mozzafiato strada di Monterovere e, prima della scalata al Passo Brocon, ha effettuato una sosta al Museo "Per Via" a Pieve Tesino. La cena e il pernottamento si sono svolti all'Hotel Vienna di San Martino di Castrozza al cospetto delle famose Pale.

La domenica 2 settembre, di prima mattina, dopo aver valicato il Passo Rolle, è stata fatta una sosta al Centro Visitatori del Parco di Paneveggio e a seguire la discesa delle Valli di Fiemme e Cembra, con sosta per l'aperitivo al Green Grill di Grumes e l'arrivo a Trento in tempo per il pranzo al "Mas de la Fam".

La manifestazione è stata particolarmente riuscita nonostante il tempo piovoso. Molto

Con il patrocinio del



CAVALESE  
COMUNE DI CVALESE



CAVALESE  
VII EDIZIONE  
MONTAGNE  
D'ARGENTO  
2018

**La Manovella d'Oro 2011**  
Manifestazione di abilità per auto storiche  
valida per la finale A.S.I.

**15 - 16 Settembre 2018**  
**Valle di Fiemme - Dolomiti**

**Scuderia Trentina Storica**  
Loc. Cadine - Via di Coltura, 132 - 38123 TRENTO  
Tel. 0461 866510 - Fax 0461 1860991  
www.scuderiatrentinastorica.it  
manifestazioni@scuderiatrentinastorica.it

**crt** Cassa Rurale  
di Trento  
BANCA DI CREDITO COOPERATIVO

autoNOLEGGIO furgoni  
**Lucca**  
ROVERETO - TRENTO  
☎ 0464 42 13 13 - 0461 82 83 93

**EUROMASTER**  
Pneumatici e Manutenzione Motori  
IN BUONE MANI  
euromaster-pneumatici.it

**BRPneumatici** s.p.a.  
Via Kurfstein, 25 - Spini di Gardolo  
38121 Trento  
Tel. 0461 990582 - Fax. 0461 959924  
brgastrol@brcp.it

San Martino di Castrozza  
Fresine Alto Adige



www.hvienna.com

**MAS  
DE LA  
FAM**

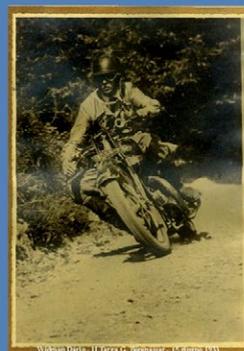


Via Stella, 18 - 38123 Ravina TN  
Tel. 0461 349114

# MOTO DOLO MITICA



Trento - San Martino di Castrozza - Trento  
1 - 2 settembre 2018







interessanti e apprezzate le visite ai musei che hanno creato sereni momenti di condivisione e di riposo.

Numerosi sono gli equipaggi provenienti da scuderie di fuori provincia. Hanno partecipato all'evento delegazioni della Moto Club Compagnia di Rocca S. Casciano (FC), di Ruote del Passato da Pordenone, dall'AMAMS di Mantova,

del Benaco Automoto d'Epoca di Verona oltre naturalmente ai soci della Scuderia Trentina Storica e degli amici dei club vicini quali il Motoclub Trento e Motoclub C3 Excelsior di Borgo Valsugana.

Nonostante le cattive condizioni metereologiche previste si sono iscritti 36 motociclisti. La manifestazione ha ricevuto un contributo ASI.

### **6 ottobre - Ora Predazzo**

Nel 2013 l'Associazione Transdolomites si è attivata con una serie di iniziative volte a ricordare i 50 anni della storica ferrovia Ora-Predazzo. Recentemente, sempre Transdolomites ha promosso l'idea di dedicare alla stessa ferrovia un Museo all'aperto che si sviluppi lungo lo storico percorso e nei fabbricati che sono sopravvissuti alla chiusura della linea. Da cinque anni a questa parte si svolge a Predazzo il Fe-

stival del Gusto e delle Ferrovie delle Dolomiti che quest'anno ha avuto luogo il 6 e 7 ottobre. Nel contesto di questa serie di eventi e di atti volti a ricordare la Ferrovia Ora-Auer-Predazzo, sabato 6 ottobre l'associazione ha organizzato un Tour di mezzi d'epoca, automobili, pullman, camion, con partenza da Ora-Auer e destinazione Predazzo, raggiungendo il luogo ove si tiene il Festival del Gusto. Durante il percorso di trasferimento verso la Valle di Fiemme sono state effettuate tre soste per visitare alcuni



punti storici che hanno caratterizzato il percorso ferroviario. Paolo Corrà, esperto e grande appassionato della Ferrovia della Valle di Fiemme, ha guidato i partecipanti del Tour alla riscoperta di alcuni siti ferroviari. La Scuderia Trentina Storica è stata invitata alla partecipazione e la risposta è stata con 14

mezzi che si sono aggiunti a quelli presenti di altri club e ai mezzi d'epoca pesanti. La manifestazione ha segnato l'inizio di una collaborazione con l'Associazione Transdolomites programmando la manifestazione per l'anno successivo con il coinvolgimento anche dei Club limitrofi.

## **27 Ottobre - Auto e Moto d'Epoca - Fiera di Padova**

Nei giorni 25-26-27-28 ottobre si è svolta alla Fiera di Padova la 35° Edizione di AUTO e MOTO d'EPOCA, rassegna con oltre 80.000 visitatori, 600 ricambisti e 4.000 auto in vendita. Quest'anno la Scuderia Trentina Storica è stata presente con un proprio stand nel padiglione n. 15 dove tutti i soci hanno potuto soffermarsi per scambiare idee e opinioni tra di noi e tra gli altri club. Al sabato la Scuderia ha organizzato un pullman con partenza da Trento ad un prezzo particolarmente vantaggioso.

I quattro giorni di fiera hanno visto il coinvolgimento di numerosi soci che si sono susseguiti

nella presenza presso lo stand intrecciando numerosi e proficui contatti con tanti altri associati di altri club e semplici appassionati. Una vetrina che ha fatto conoscere al grande pubblico le attività e la disponibilità e competenza della Scuderia Trentina Storica.



## **SINTESI 2018**

### **Obiettivi**

1. Trasmettere la cultura del motorismo e del collezionismo.
2. Incrementare la partecipazione e il coinvolgimento dei soci.
3. Trasmettere la conoscenza sull'attività della Scuderia e del collezionismo di mezzi d'epoca.

### **Azioni**

1. Qualificare le manifestazioni proposte.
2. Aumentare l'offerta di attività; mantenere contenuti i prezzi di partecipazione.
3. Qualificare la partecipazione alle attività.

### **Risultati 2018**

1. Aumento della qualità dell'attività offerta.
2. Cospicuo aumento della partecipazione alle attività.
3. Aumento dell'interesse sia in area di competenza che esterna verso la Scuderia Trentina Storica.

## ATTIVITÀ SPORTIVA

All'interno della Scuderia Trentina Storica non esiste un vero gruppo di "sportivi", una Squadra corse che partecipi attivamente alle manifestazioni organizzate dalla Scuderia o a manifestazioni organizzate da altri club fuori provincia. Per attività sportiva ci si riferisce principalmente, se non esclusivamente, alla partecipazione alle gare di regolarità in quanto più nessuno dei soci partecipa a nome della Scuderia a gare di velocità o corse in salita dedicate ai mezzi storici. Nel tentativo di incentivare la partecipazione dei nostri associati a manifestazioni sportive organizzate da altri club, nel 2018 la Scuderia ha inserito la manifestazione Trofeo Primavera nel Criterium dell'Orologio organizzato dall'AMAMS Tazio Nuvolari di Mantova. La partici-

zione è stata praticamente nulla se non nella gara di casa. Infatti le due manifestazioni casalinghe sono frequentate dai nostri associati, anche se i risultati a livello di piazzamento sono piuttosto scarsi, segno della mancanza di preparazione tecnica per la partecipazione alle gare di regolarità. Il fatto è comunque importante in quanto la partecipazione è indice di gradimento, indipendentemente dal piazzamento. Indicazione che nonostante tutto il partecipare crea divertimento e occasione per mettersi in gioco tra associati. Nel 2018 ha iniziato inoltre a prendere forma un Challenge organizzato e ideato da Fabio Colombo, appassionato regolarista, che ha coinvolto la Scuderia e che prenderà forma nel 2019.

### **24 Marzo - 23° Trofeo di Primavera, gara di regolarità iscritta a Calendario ASI**

Il Trofeo di Primavera nel 2018 è giunto alla 23ª edizione. Anche quest'anno la manifestazione è stata inserita nel Criterium dell'Orologio, organizzato dall'AMAMS Tazio Nuvolari di Mantova. Il programma ha preso avvio con le verifiche presso la Cantina Toblino in Loc. Sarche nel comune di Madruzzo. Le prime prove si sono svolte nel piazzale della cantina, lungo una stradina sterrata che ha messo subito a dura prova i concorrenti. Le successive prove si sono svolte sulla Salita Pergolese-S. Siro e nella Valle della Lomasona. Le prove sulla salita di S. Siro hanno preso il nome di Nosiola e Rebo, due qualità vinicole caratteristiche

della Cantina Toblino e sono state valide per due speciali classifiche. La gara si è chiusa con il pranzo presso l'Hosteria Toblino.

Gli iscritti sono stati 30, il record delle ultime edizioni, provenienti dalle principali scuderie delle regioni vicine. Tra queste l'AMAMS di Mantova, H.C.C. Verona. Da più lontano sono arrivati equipaggi da Milano (C.M.A.E.), Cremona (C.P.A.E.), Pordenone (Ruote del Passato), Porretta Terme (AMS Bagni Porretta) e altri. 12 gli equipaggi di soci della Scuderia Trentina Storica.

Vincitore l'equipaggio De Bellis- De Bellis (Ruote Epoca Pavia) con una Lancia Aprilia, seguiti da Salvetti-Spozio (H.C.C. Verona) su Fiat 1100/103 e Naldi-Cardinale (Team S. Luca ASD) su Ferrari Dino 208 GT4. Tra gli equipaggi della Scuderia Trentina, primo classificato l'equipaggio Trin-

TABELLA DELLE DISTANZE E DEI TEMPI

**MANIFESTAZIONE: 23° Trofeo "PRIMAVERA"**

TAPPA: UNICA

data: Sabato 24 Marzo 2018

da: Cantina Toblino

a: Cantina Toblino

| SET. | CO       | PC IN | PC OUT | CT | LOCALITA'              | DISTANZE |        |         | TEMPI       |               |        | MEDIA |       | ORARIO TEORICO 1° CONC. | NOTE         |  |
|------|----------|-------|--------|----|------------------------|----------|--------|---------|-------------|---------------|--------|-------|-------|-------------------------|--------------|--|
|      |          |       |        |    |                        | PARZ.    | SETT.  | TOTALI  | PC          | SET. E NEUTR. | TOTALI | PC    | SETT. |                         |              |  |
|      |          |       |        |    |                        |          |        |         |             |               |        |       |       |                         |              |  |
|      | <b>1</b> |       |        |    | <b>CANTINA TOBLINO</b> | 0,000    | 0,000  | 0,000   |             |               |        |       |       |                         | <b>10,30</b> |  |
|      |          | 1     |        |    | Cantina Toblino 1      | 0,050    | 0,050  | 0,050   | ingr.libero |               |        |       |       |                         |              |  |
|      |          | 2     | 1      |    | Cantina Toblino 2      | 0,050    | 0,100  | 0,100   | 00' 08"     |               |        | 22,50 |       |                         |              |  |
|      |          | 3     | 2      |    | Cantina Toblino 3      | 0,050    | 0,150  | 0,150   | 00' 09"     |               |        | 20,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 4     | 3      |    | Cantina Toblino 4      | 0,050    | 0,200  | 0,200   | 00' 10"     |               |        | 18,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 5     | 4      |    | Cantina Toblino 5      | 0,050    | 0,250  | 0,250   | 00' 09"     |               |        | 20,00 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 5      |    | Cantina Toblino 6      | 0,070    | 0,320  | 0,320   | 00' 12"     |               |        | 21,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 6     |        |    | Via San Siro 1         | 3,380    | 3,700  | 3,700   | ingr.libero |               |        |       |       |                         |              |  |
|      |          | 7     | 6      |    | Via San Siro 2         | 0,175    | 3,875  | 3,875   | 00' 25"     |               |        | 25,20 |       |                         |              |  |
|      |          | 8     | 7      |    | Via San Siro 3         | 0,090    | 3,965  | 3,965   | 00' 14"     |               |        | 23,14 |       |                         |              |  |
|      |          | 9     | 8      |    | Via San Siro 4         | 0,090    | 4,055  | 4,055   | 00' 15"     |               |        | 21,60 |       |                         |              |  |
|      |          | 10    | 9      |    | Via San Siro 5         | 0,935    | 4,990  | 4,990   | 02' 26"     |               |        | 23,05 |       |                         |              |  |
|      |          | 11    | 10     |    | Via San Siro 6         | 0,110    | 5,100  | 5,100   | 00' 16"     |               |        | 24,75 |       |                         |              |  |
|      |          | 12    | 11     |    | Via San Siro 7         | 0,140    | 5,240  | 5,240   | 00' 20"     |               |        | 25,20 |       |                         |              |  |
|      |          | 13    | 12     |    | Via San Siro 8         | 0,110    | 5,350  | 5,350   | 00' 16"     |               |        | 24,75 |       |                         |              |  |
|      |          | 14    | 13     |    | Via San Siro 9         | 0,435    | 5,785  | 5,785   | 01' 07"     |               |        | 23,37 |       |                         |              |  |
|      |          | 15    | 14     |    | Via San Siro 10        | 0,170    | 5,955  | 5,955   | 00' 24"     |               |        | 25,50 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 15     |    | Via San Siro 11        | 0,180    | 6,135  | 6,135   | 00' 25"     |               |        | 25,92 |       |                         |              |  |
|      |          | 16    |        |    | Val Lomasona 1         | 46,565   | 52,700 | 52,700  | ingr.libero |               |        |       |       |                         |              |  |
|      |          | 17    | 16     |    | Val Lomasona 2         | 0,100    | 52,800 | 52,800  | 00' 15"     |               |        | 24,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 18    | 17     |    | Val Lomasona 3         | 0,050    | 52,850 | 52,850  | 00' 08"     |               |        | 22,50 |       |                         |              |  |
|      |          | 19    | 18     |    | Val Lomasona 4         | 0,130    | 52,980 | 52,980  | 00' 19"     |               |        | 24,63 |       |                         |              |  |
|      |          | 20    | 19     |    | Val Lomasona 5         | 0,900    | 53,880 | 53,880  | 02' 00"     |               |        | 27,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 21    | 20     |    | Val Lomasona 6         | 0,060    | 53,940 | 53,940  | 00' 09"     |               |        | 24,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 22    | 21     |    | Val Lomasona 7         | 0,100    | 54,040 | 54,040  | 00' 14"     |               |        | 25,71 |       |                         |              |  |
|      |          | 23    | 22     |    | Val Lomasona 8         | 0,120    | 54,160 | 54,160  | 00' 18"     |               |        | 24,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 24    | 23     |    | Val Lomasona 9         | 1,070    | 55,230 | 55,230  | 02' 16"     |               |        | 28,53 |       |                         |              |  |
|      |          | 25    | 24     |    | Val Lomasona 10        | 0,110    | 55,340 | 55,340  | 00' 16"     |               |        | 24,75 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 25     |    | Val Lomasona 11        | 0,170    | 55,510 | 55,510  | 00' 24"     |               |        | 25,50 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 1      |    | Rango                  | 13,890   | 69,400 | 69,400  |             |               |        |       |       |                         |              |  |
|      | <b>2</b> |       |        |    | <b>VAL LOMASONA</b>    | 7,200    | 76,600 | 76,600  |             | 2h 10'        | 2h 10' |       | 35,35 | 12,40                   |              |  |
|      |          | 26    |        |    | Val Lomasona 12        | 0,025    | 0,025  | 76,625  | ingr.libero |               |        |       |       |                         |              |  |
|      |          | 27    | 26     |    | Val Lomasona 13        | 0,100    | 0,125  | 76,725  | 00' 15"     |               |        | 24,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 28    | 27     |    | Val Lomasona 14        | 0,050    | 0,175  | 76,775  | 00' 08"     |               |        | 22,50 |       |                         |              |  |
|      |          | 29    | 28     |    | Val Lomasona 15        | 0,130    | 0,305  | 76,905  | 00' 19"     |               |        | 24,63 |       |                         |              |  |
|      |          | 30    | 29     |    | Val Lomasona 16        | 0,900    | 1,205  | 77,805  | 02' 00"     |               |        | 27,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 31    | 30     |    | Val Lomasona 17        | 0,060    | 1,265  | 77,865  | 00' 09"     |               |        | 24,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 32    | 31     |    | Val Lomasona 18        | 0,100    | 1,365  | 77,965  | 00' 14"     |               |        | 25,71 |       |                         |              |  |
|      |          | 33    | 32     |    | Val Lomasona 19        | 0,120    | 1,485  | 78,085  | 00' 18"     |               |        | 24,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 34    | 33     |    | Val Lomasona 20        | 1,040    | 2,525  | 79,125  | 02' 15"     |               |        | 27,73 |       |                         |              |  |
|      |          | 35    | 34     |    | Val Lomasona 21        | 0,110    | 2,635  | 79,235  | 00' 16"     |               |        | 24,75 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 35     |    | Val Lomasona 22        | 0,170    | 2,805  | 79,405  | 00' 24"     |               |        | 25,50 |       |                         |              |  |
|      |          | 36    |        |    | Cantina Toblino 7      | 17,395   | 20,200 | 96,800  | ingr.libero |               |        |       |       |                         |              |  |
|      |          | 37    | 36     |    | Cantina Toblino 8      | 0,050    | 20,250 | 96,850  | 00' 08"     |               |        | 22,50 |       |                         |              |  |
|      |          | 38    | 37     |    | Cantina Toblino 9      | 0,050    | 20,300 | 96,900  | 00' 09"     |               |        | 20,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 39    | 38     |    | Cantina Toblino 10     | 0,050    | 20,350 | 96,950  | 00' 10"     |               |        | 18,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 40    | 39     |    | Cantina Toblino 11     | 0,050    | 20,400 | 97,000  | 00' 09"     |               |        | 20,00 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 40     |    | Cantina Toblino 12     | 0,070    | 20,470 | 97,070  | 00' 12"     |               |        | 21,00 |       |                         |              |  |
|      |          | 41    |        |    | Via San Siro 12        | 3,380    | 23,850 | 100,450 | ingr.libero |               |        |       |       |                         |              |  |
|      |          | 42    | 41     |    | Via San Siro 13        | 0,175    | 24,025 | 100,625 | 00' 25"     |               |        | 25,20 |       |                         |              |  |
|      |          | 43    | 42     |    | Via San Siro 14        | 0,090    | 24,115 | 100,715 | 00' 14"     |               |        | 23,14 |       |                         |              |  |
|      |          | 44    | 43     |    | Via San Siro 15        | 0,090    | 24,205 | 100,805 | 00' 15"     |               |        | 21,60 |       |                         |              |  |
|      |          | 45    | 44     |    | Via San Siro 16        | 0,935    | 25,140 | 101,740 | 02' 26"     |               |        | 23,05 |       |                         |              |  |
|      |          | 46    | 45     |    | Via San Siro 17        | 0,110    | 25,250 | 101,850 | 00' 16"     |               |        | 24,75 |       |                         |              |  |
|      |          | 47    | 46     |    | Via San Siro 18        | 0,140    | 25,390 | 101,990 | 00' 20"     |               |        | 25,20 |       |                         |              |  |
|      |          | 48    | 47     |    | Via San Siro 19        | 0,110    | 25,500 | 102,100 | 00' 16"     |               |        | 24,75 |       |                         |              |  |
|      |          | 49    | 48     |    | Via San Siro 20        | 0,435    | 25,935 | 102,535 | 01' 07"     |               |        | 23,37 |       |                         |              |  |
|      |          | 50    | 49     |    | Via San Siro 21        | 0,170    | 26,105 | 102,705 | 00' 24"     |               |        | 25,50 |       |                         |              |  |
|      |          |       | 50     |    | Via San Siro 22        | 0,180    | 26,285 | 102,885 | 00' 25"     |               |        | 25,92 |       |                         |              |  |
|      | <b>3</b> |       |        |    | <b>CANTINA TOBLINO</b> | 10,215   | 36,500 | 113,100 |             | 1h 05'        | 3h 15' |       | 33,69 | 13,45                   |              |  |



## 23° TROFEO PRIMAVERA

Organizzazione: S. Trentina Storica

Località: Sarche (TN)

### Classifica Finale Ufficiale

24 marzo 2018

| Pos | Num | Equipaggio             | Naz | Scuderia            | Vettura                     | Ragg | Penalità  | Distacco  |
|-----|-----|------------------------|-----|---------------------|-----------------------------|------|-----------|-----------|
| 1   | 27  | De Bellis - De Bellis  |     | Ruote Epoca Pavia   | Lancia Aprilia              | D    | 279,04    | 0,00      |
| 2   | 24  | Salveti - Spozio       |     | H.C.C. Verona       | Fiat 1100/103               | E    | 436,05    | 157,01    |
| 3   | 28  | Naldi - Cardinale      |     | Team S. Luca ASD    | Ferrari Dino 208 GT4        | G    | 594,52    | 315,48    |
| 4   | 16  | Donzelli - Galano      |     | C.M.A.E. Milano     | Fiat 128 4 porte            | G    | 607,25    | 328,21    |
| 5   | 26  | Baldissera - Covaz     |     | Ruote del Passato   | Fiat 1100/103 TV            | E    | 702,15    | 423,11    |
| 6   | 21  | Bestetti - Colombo     |     | Classic Club Italia | Lancia F. Coupè 1.3 HF      | F    | 710,64    | 431,60    |
| 7   | 20  | Colombo - Longoni      |     | Classic Club Italia | Lancia F. Sport 1.3 S       | F    | 717,40    | 438,36    |
| 8   | 29  | Perbellini - Piccoli   |     | V.C.C. Bernardi     | Porsche 356 A Super         | E    | 756,60    | 477,56    |
| 9   | 14  | Camossi - Facchinetti  |     | A.M.A.M.S.          | Porsche 911 S               | G    | 805,62    | 526,58    |
| 10  | 25  | Loncrini - Liber       |     | H.C.C. Verona       | Fiat 128 Rally              | G    | 835,92    | 556,88    |
| 11  | 23  | Omarchi - Butturini    |     | H.C.C. Verona       | MG B                        | F    | 883,12    | 604,08    |
| 12  | 12  | Vanoni - Biais         |     | A.M.A.M.S.          | A.R. Spider 1.6             | G    | 889,85    | 610,81    |
| 13  | 19  | Scapin - Morandi       |     | C.V.A.E.            | Fiat 1300                   | F    | 1.014,12  | 735,08    |
| 14  | 11  | Farina - Bini          |     | A.M.A.M.S.          | Fiat 2300 S Coupè           | F    | 1.121,44  | 842,40    |
| 15  | 34  | Trinco - Sosi          |     | S. Trentina Storica | Autobianchi Bianchina       | F    | 1.135,20  | 856,16    |
| 16  | 33  | Gorfer - De Grandi     |     | S. Trentina Storica | Renault 8 S                 | G    | 1.508,22  | 1.229,18  |
| 17  | 15  | Sabatini - Rosa        |     | AMS Bagni Porretta  | Lancia Fulvia Coupè         | G    | 1.536,48  | 1.257,44  |
| 18  | 35  | Rosa - Armani          |     | S. Trentina Storica | Lancia Fulvia C. Rallye 1.3 | F    | 1.846,32  | 1.567,28  |
| 19  | 22  | Gomiero - Perissinotto |     | G.A.S. Club Gorizia | Ford Escort XR3i            | G    | 2.151,00  | 1.871,96  |
| 20  | 30  | Sandri - Zanoni        |     | S. Trentina Storica | Lancia Fulvia HF            | F    | 2.281,50  | 2.002,46  |
| 21  | 37  | Gretter - Todeschi     |     | S. Trentina Storica | A112 Abarth 58HP            | G    | 2.322,00  | 2.042,96  |
| 22  | 31  | Bertolini - Costa      |     | S. Trentina Storica | Lancia F. Coupè 1.3 S       | G    | 3.291,75  | 3.012,71  |
| 23  | 32  | Anesi - Dorigatti      |     | S. Trentina Storica | Fiat 500                    | F    | 5.367,96  | 5.088,92  |
| 24  | 38  | Detassis - Angeli      |     | S. Trentina Storica | A.R. Giulietta Spider       | F    | 6.138,93  | 5.859,89  |
| 25  | 41  | Coniglione - Bello     |     | S. Trentina Storica | Fiat 124 Sport Coupè        | G    | 9.786,00  | 9.506,96  |
| 26  | 39  | Rizzi - Pederzoli      |     | S. Trentina Storica | Fiat 1100 TV Trast.         | E    | 12.024,63 | 11.745,59 |
| 27  | 36  | Cozzio - Marchetti     |     | S. Trentina Storica | VW Karmann Ghia             | G    | 13.692,00 | 13.412,96 |
| 28  | 40  | Ioriatti - Fedel       |     | S. Trentina Storica | Renault Floride             | F    | 22.761,00 | 22.481,96 |

Penalità Compensate su Coefficiente Vettura

Il Delegato ASI

Il Responsabile Cronometraggio





co-Sosi su Autobianchi Bianchina, seguiti da Gorfer-De Grandi su Renault 8S e Rosa-Armani su Lancia Fulvia coupè Rallye 1.3. Stakeholder della manifestazione, nonché spon-

sor a vario titolo, sono stati la Cantina Toblino, il Comune di Madruzzo, l'Azienda per il Turismo di Trento - Valle dei Laghi, il Comune di Lomaso, Base Serramenti, Autonoleggio Lucca.

### **15-16 Settembre - 7° Montagne d'Argento**

Impeccabile come sempre "Montagne d'Argento", la manifestazione a calendario Asi che oramai da sette anni chiude in bellezza la stagione turistica a Cavalese, in val di Fiemme. Proprio grazie al supporto costante dell'APT locale, dell'amministrazione comunale e della Magnifica Comunità di Fiemme, una quarantina di equipaggi hanno potuto apprezzare in un caldo week end di metà settembre la tipica ospitalità trentina e gli splendidi scenari della Val di Fiemme. Tanti spunti turistici, ma anche tanta competizione (sono state 50 le prove a cronometro che i concorrenti hanno disputato, alcune su percorsi insidiosi) hanno reso piacevole questo week-end. Tutto è cominciato sotto lo splendido

scenario alpino della valle, con le cime del Lagorai da una parte ed il massiccio del Latemar dall'altra a dominare il percorso. Percorso che ha visto i concorrenti (tra cui alcuni top driver) sfidarsi su stradine scoscese e salite impegnative. Partenza e arrivo a Cavalese, con la consueta ala di folla e l'eleganza del centro storico, e due tappe, suddivise tra la prima giornata di sabato, con una veloce corsa attraverso Cavalese e il fondo valle fino alle funivie del Latemar, ed una seconda tappa impegnativa alla domenica, alleggerita dalle soste al Santuario di Pietralba ed alla Malga Daiano in cima al Passo di Lavazé e poi il ritorno a Cavalese, passando per gli antichi borghi di Varena e Carano, non prima di passare dal Cermis, dove si sono disputate due tornate di prove speciali. Poi l'arrivo finale a Cavalese,



ed infine tutti sono saliti sulla funivia del Cermis per raggiungere la baia la Baita Dosso Larici dove li attendeva un pranzo a base di specialità trentine ed i festeggiamenti con le affollate premiazioni.

Ai fini della classifica, come da pronostici della vigilia, la vittoria è andata al top driver Bonfante, accompagnato da Nardiello su Fiat 1100/103 del Classic Club Italia che, in testa fin dal via, hanno mantenuto il comando della gara fino al traguardo; seguiti dai triestini Cicuttini-Castellano (Lancia Fulvia) dei Regularisti Fiuliani e da Baldissera-Covaz (Fiat 1100) di Ruote in Passato, che dal sabato alla domenica hanno risalito la classifica fino al terzo gradino del podio. Il primo posto per i Club è andato al Classic Club Italia, ma premi per i club più numerosi sono andati anche all'Ams Bagni della Porretta e all'Amams Tazio Nuvolari di Mantova.

Ma, come da tradizione della Trentina Storica, tanti sono stati i premi speciali: come quello andato



## MONTAGNE D'ARGENTO - VI EDIZIONE

Organizzazione: SCUDERIA TRENTINA STORICA

Località: CAVALESE

15-16 SETTEMBRE 2018

### Classifica Finale

| Pos Rank | Num Num | Equipaggio/Naz Crew/Nation | Priorità Priority | Vettura/Scud. Car/Team                                      | Gruppo/Anno/Coeff Gr./Year/Coeff | Pen. Prova/CO Stage/TC Pen. | Pen.Tot. Tot.Pen | Distacco Distance |
|----------|---------|----------------------------|-------------------|---|----------------------------------|-----------------------------|------------------|-------------------|
| 1        | 11      | Bonfante - Nardiello       |                   | Fiat 1100/103<br>Classic Club Italia                        | 1<br>1956<br>1,56                | 158,00<br>0                 | <b>246,48</b>    | 0,00              |
| 2        | 14      | Cicuttini - Castellano     |                   | Lancia Fulvia Coupé 1,3<br>Club dei Venti all'Ora           | 1<br>1972<br>1,72                | 204,00<br>0                 | <b>350,88</b>    | 104,40            |
| 3        | 20      | Baldissera - Covaz         |                   | Fiat 1100/103 TV<br>Ruote del Passato                       | 1<br>1955<br>1,55                | 240,00<br>0                 | <b>372,00</b>    | 125,52            |
| 4        | 12      | Colombo - Longoni          |                   | Fiat 1100/103 TV<br>Classic Club Italia                     | 1<br>1956<br>1,56                | 306,00<br>0                 | <b>477,36</b>    | 230,88            |
| 5        | 24      | Guggiana - Torri           |                   | MG B spyder<br>Old Wheels V.C.C.                            | 1<br>1963<br>1,63                | 295,00<br>0                 | <b>480,85</b>    | 234,37            |
| 6        | 23      | Masneri - Riboldi          |                   | Fiat Balilla 508 C<br>H.R.C. Fascia d'Oro                   | 1<br>1939<br>1,39                | 377,00<br>0                 | <b>524,03</b>    | 277,55            |
| 7        | 10      | Bestetti - Colombo         |                   | Lancia Fulvia Coupé rallye<br>Classic Club Italia           | 1<br>1968<br>1,68                | 318,00<br>0                 | <b>534,24</b>    | 287,76            |
| 8        | 26      | Picco - Petrani            |                   | Porsche 356 A<br>Serenissima Conegliano                     | 1<br>1957<br>1,57                | 363,00<br>0                 | <b>569,91</b>    | 323,43            |
| 9        | 6       | Facchini - Olivetti        |                   | MG A Roadster<br>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari                   | 1<br>1956<br>1,56                | 410,00<br>0                 | <b>639,60</b>    | 393,12            |
| 10       | 25      | Converso - Ameglio         |                   | Lancia Fulvia rallye<br>Circolo Patavino A.S.               | 1<br>1967<br>1,67                | 396,00<br>0                 | <b>661,32</b>    | 414,84            |
| 11       | 2       | Vanoni - Dallagiovanna     |                   | Alfa Romeo spider<br>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari               | 1<br>1985<br>1,85                | 423,00<br>0                 | <b>782,55</b>    | 536,07            |
| 12       | 21      | Barba - Mayer              |                   | Alfa Romeo 1750 s.v<br>M.W.V.C.C.                           | 1<br>1968<br>1,68                | 499,00<br>0                 | <b>838,32</b>    | 591,84            |
| 13       | 3       | Farina - Bini              |                   | Porsche 911<br>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari                     | 1<br>1972<br>1,72                | 507,00<br>0                 | <b>872,04</b>    | 625,56            |
| 14       | 29      | Gorfer - De Grandi         |                   | Triumph Dolomite Sprint<br>Scuderia Trentina Storica        | 1<br>1976<br>1,76                | 510,00<br>0                 | <b>897,60</b>    | 651,12            |
| 15       | 15      | Grio - Scrigner            |                   | B.M.W. 1602<br>Club dei Venti all'Ora                       | 1<br>1971<br>1,71                | 577,00<br>0                 | <b>986,67</b>    | 740,19            |
| 16       | 5       | Ballabio                   |                   | Alfa Romeo 1300 junior<br>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari          | 1<br>1969<br>1,69                | 685,00<br>0                 | <b>1.157,65</b>  | 911,17            |
| 17       | 22      | Bolzoni - Spagnoli         |                   | Fiat 508 C<br>M.W.V.C.C.                                    | 1<br>1938<br>1,38                | 918,00<br>0                 | <b>1.266,84</b>  | 1.020,36          |
| 18       | 1       | Omarchi - Butturini        |                   | Porsche 911/993<br>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari                 | 1<br>1995<br>1,95                | 825,00<br>0                 | <b>1.608,75</b>  | 1.362,27          |
| 19       | 32      | Rosa - Armani              |                   | Lancia Fulvia Coupé 1,3 rallye<br>Scuderia Trentina Storica | 1<br>1968<br>1,68                | 959,00<br>0                 | <b>1.611,12</b>  | 1.364,64          |
| 20       | 7       | Mascagni - Zanon           |                   | Lancia Beta H.P.E 2,0 IE<br>AMS Bagni della Porretta        | 1<br>1984<br>1,84                | 902,00<br>0                 | <b>1.659,68</b>  | 1.413,20          |
| 21       | 4       | Faccin - Dal Santo         |                   | MG Midget<br>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari                       | 1<br>1970<br>3,00                | 753,00<br>0                 | <b>2.259,00</b>  | 2.012,52          |
| 22       | 27      | Del Pero - Zancanella      |                   | Lancia Fulvia Coupé 1,3 s<br>C.V.A.E. Bassano               | 1<br>1972<br>1,72                | 2.006,00<br>0               | <b>3.450,32</b>  | 3.203,84          |
| 23       | 16      | Bazzotti - Ippolito        |                   | Mercedes Benz 350 SL<br>H.C.C. Verona                       | 1<br>1971<br>1,71                | 2.239,00<br>0               | <b>3.828,69</b>  | 3.582,21          |



## MONTAGNE D'ARGENTO - VI EDIZIONE

Organizzazione: SCUDERIA TRENTINA STORICA

Località: CAVALESE

15-16 SETTEMBRE 2018

### Classifica Scuderie Ufficiosa

| Pos      | Scuderia                         | Vetture Arrivate               | Punti Tot/Vett   | Distacco         |
|----------|----------------------------------|--------------------------------|------------------|------------------|
| <b>1</b> | <b>Classic Club Italia</b>       | <b>3</b>                       | <b>1.258,08</b>  |                  |
|          | 11 Bontante - Nardiello          | Fiat 1100/103                  | 1 246,48         |                  |
|          | 12 Colombo - Longoni             | Fiat 1100/103 TV               | 1 477,36         |                  |
|          | 10 Bestetti - Colombo            | Lancia Fulvia Coupè rallye     | 1 534,24         |                  |
| <b>2</b> | <b>A.M.A.M.S Tazio Nuvolari</b>  | <b>6</b>                       | <b>2.294,19</b>  | <b>1.036,11</b>  |
|          | 6 Facchini - Olivetti            | MG A Roadster                  | 1 639,60         |                  |
|          | 2 Vanoni - Dallagiovanna         | Alfa Romeo spider              | 1 782,55         |                  |
|          | 3 Farina - Bini                  | Porsche 911                    | 1 872,04         |                  |
| <b>3</b> | <b>Scuderia Trentina Storica</b> | <b>7</b>                       | <b>7.311,12</b>  | <b>6.053,04</b>  |
|          | 29 Gorfer - De Grandi            | Triumph Dolomite Sprint        | 1 897,60         |                  |
|          | 32 Rosa - Armani                 | Lancia Fulvia Coupè 1,3 rallye | 1 2.467,92       |                  |
|          | 30 Detassis - Detassis           | Jaguar SS 100                  | 1 3.945,60       |                  |
| <b>4</b> | <b>AMS Bagni della Porretta</b>  | <b>3</b>                       | <b>15.850,99</b> | <b>14.592,91</b> |
|          | 7 Mascagni - Zanon               | Lancia Beta H.P.E 2,0 IE       | 1 1.659,68       |                  |
|          | 8 Sabatini - Sabatini            | Lancia Fulvia Coupè            | 1 5.183,20       |                  |
|          | 9 Fini - Palmieri                | Porsche 911 E targa            | 1 9.008,11       |                  |
| <b>5</b> | <b>Club dei Venti all'Ora</b>    | <b>2</b>                       | <b>1.337,55</b>  | <b>2 Vett.</b>   |
|          | 14 Ciccittini - Castellano       | Lancia Fulvia Coupè 1,3        | 1 350,88         |                  |
|          | 15 Grio - Scrigner               | B.M.W. 1602                    | 1 986,67         |                  |
| <b>6</b> | <b>M.W.V.C.C.</b>                | <b>2</b>                       | <b>2.105,16</b>  | <b>2 Vett.</b>   |
|          | 21 Barba - Mayer                 | Alfa Romeo 1750 s.v            | 1 838,32         |                  |
|          | 22 Bolzoni - Spagnoli            | Fiat 508 C                     | 1 1.266,84       |                  |
| <b>7</b> | <b>Ruote del Passato</b>         | <b>2</b>                       | <b>9.549,85</b>  | <b>2 Vett.</b>   |
|          | 20 Baldissera - Covaz            | Fiat 1100/103 TV               | 1 372,00         |                  |
|          | 19 Boscolo - Molon               | Autobianchi A 112 junior       | 1 9.177,85       |                  |
| <b>8</b> | <b>H.C.C. Verona</b>             | <b>2</b>                       | <b>14.262,69</b> | <b>2 Vett.</b>   |
|          | 16 Bazzotti - Ippolito           | Mercedes Benz 350 SL           | 1 3.828,69       |                  |
|          | 18 Cappuccia - Macan             | VW Porsche 914 1,7             | 1 10.434,00      |                  |

Esposta alle ore: \_\_\_\_\_

Il Delegato ASI  
Enzo MAINENTI

all'auto più anziana, conquistato dalla fiammante Jaguar SS di Detassis-Detassis, ed all'equipaggio venuto da più lontano: Traversa-Cavallone, che con la loro Alfasud sono partiti e ritornati da Alessandria.

39 gli iscritti di cui 11 equipaggi della Scuderia Trentina Storica.

Stakeholder della manifestazione, nonché sponsor a vario titolo, sono stati il Comune di Cavalese, l'A-

zienda per il Turismo della Valle di Fiemme, La Comunità della Valle di Fiemme, Trentino Marketing, Carrozzeria Monza. Hanno omaggiato i biglietti per la salita a Dosso Larici gli impianti Alpe Cermis Cavalese, le vivande per i rinfreschi la Famiglia Cooperativa di Cavalese, i vini Cembrani DOC, i furgoni per la logistica Autonoleggio Lucca. La manifestazione è stata riconosciuta meritevole del Premio "Encomio" 2018 da parte dell'ASI.

**NEW**  
**INVERNO WINTER 2018-2019**  
**PISTA&RIFUGIO**

Rifugio Pasion del Cermis 2250 m  
 Rifugio 2170 m  
 Pista Orsa Bianca

**AlpeCermis**  
 Cavalese

**VAL DI FIEMME**  
**OBBEREGGEN**  
**fiemme**  
**DOLOMITI SUPERSKI**

**DOLOMITI SUPERSKI**

**TRÉNTINO**

Ci vediamo in  
**Val di Fiemme!**

**CAVALESE**  
**VIT EDIZIONE**  
**MONTAGNE**  
**D'ARGENTO**  
 2018

**La Manovella d'Oro 2011**  
 Manifestazione di abilità per auto storiche  
 valida per la finale A.S.I.

**15 - 16 Settembre 2018**  
**Valle di Fiemme - Dolomiti**

**autoNOLEGGIO furgoni**  
**LUCCA**  
**ROVERETO - TRENTO**  
 ☎ 0464 42 13 13 - 0481 82 83 93

[www.visitfiemme.it](http://www.visitfiemme.it)

[www.alpecermis.it](http://www.alpecermis.it)

## SINTESI 2018

### Obiettivi

1. Raggiungimento di un pubblico sempre più ampio attraverso le manifestazioni di carattere nazionale.
2. Incrementare la partecipazione e il coinvolgimento dei soci e non.
3. Coinvolgimento sempre maggiore di partner e sponsor locali.

### Azioni

1. Aumentare la promozione attraverso i social network, partecipazione a fiere, comunicazioni dirette.
2. Aumentare la qualità del prodotto mantenendo basso il costo di iscrizione.
3. Intraprendere contatti diretti con i vari enti e predisporre domande di contributo.

### Risultati 2018

1. Aumento significativo dei partecipanti alle manifestazioni.
2. Soddisfazione da parte dei partecipanti e avviamento di un positivo "passa parola".
3. Individuazione di nuovi sponsor e partner alle manifestazioni.

## RAPPORTI CON L'ASI E CON I CLUB ASSOCIATI

Il 2018 ha visto un particolare impegno nel consolidare e costruire nuovi rapporti con i Club e sodalizi di altre regioni e con i vertici di ASI. In particolar modo con ASI si sono instaurati buoni rapporti con i nuovi consiglieri. L'amicizia e lo scambio costante con altri Club si è concretizzato in una serie di riunioni tra Club e con la nascita di ACN-ASI Club Nord Est. Senza nessuna forma giuridica ma solamente come gruppo di scambio di idee e di problematiche comuni, il gruppo è formato da tutti i Club del Triveneto.

Una serie di incontri periodici hanno messo sul tavolo varie problematiche comuni da sottoporre ai vertici ASI o da risolversi con esperienze comuni. Il gruppo ha anche lo scopo dello scambio di informazioni sulle proprie attività al fine di una loro maggiore divulgazione tra club vicini. Alle riunioni sono sempre stati presenti i vertici ASI con i quali discutere le varie problematiche. La loro presenza ha anche consentito un continuo aggiornamento sull'operato di ASI nell'ambito del motorismo storico.

### **13 gennaio - Elezioni ASI**

Il 13 gennaio si sono svolte a Torino, presso il Centro Congressi dell'Unione Industriale di Torino - Sala Giovanni Agnelli, le elezioni del nuovo Consiglio Federale di ASI. Le elezioni anticipate di un anno sono conseguenti alla sfiducia della gran parte del precedente consiglio e del presidente in carica Roberto Loi. La Scuderia Trentina Storica era presente con i consiglieri Giuseppe Gorfer e Giorgio De Grandi, delegati dal Presidente Enrico Zobebe.



### **3 marzo - Riunione Commissioni manifestazioni moto e Auto - Fiera di Forlì, Old Time Show**

Il nuovo Presidente della Scuderia Trentina Storica, Giuseppe Gorfer, accompagnato dal Vicepresidente Carmelo Coniglione e dal segretario manifestazioni Cesare Bazza-

nella, sono stati presenti alle Commissioni Manifestazioni moto e auto tenutesi a Forlì nell'ambito della Fiera Old Time Show. Nelle relative commissioni sono stati illustrati i calendari e apportate le necessarie modifiche al fine di non accavallare troppo le varie manifestazioni. Sono inoltre stati illustrati i parametri di organizzazione. Gli incontri,

soprattutto per i nuovi rappresentanti della Scuderia Trentina Storica, hanno rappresentato un prezioso momento di conoscenza sia dell'attività che delle nuove figure in ambito ASI.



#### **4-5-6 maggio - Verona Legend Cars**

Nei giorni 4-5-6 maggio alla fiera di Verona si è svolta Verona Legend Cars, Salone "heritage dall'animo sportivo" dedicato ad autovetture e motocicli d'epoca, con l'emozione dei rally e la passione per lo sport. Oltre 1000 auto in vendita, musei, collezioni, ricambisti, modellismo, vintage, stand ACI, ASI e numerosi Club. La Scuderia Trentina Storica è stata presente con un proprio stand dove ha presentato le sue manifestazioni. Lo stand è stato gestito assieme alla Scuderia Trentina che ha presentato la Stella Alpina. I soci si sono susseguiti nella gestione dello stand nei tre giorni di fiera. Tra le auto

esposte spiccava la FIAT 1100 TV Convertibile del nostro socio Alberto Tarantino, scomparso poco tempo prima. L'occasione della presenza di questo mezzo ha permesso, oltre che esporre un'auto prestigiosa, la vicinanza alla famiglia di tutti i soci che attraverso la sua automobile lo hanno rivisto tra noi. La presenza della Scuderia alla Fiera ha permesso di divulgare e promuovere in anteprima le proprie manifestazioni oltre che tessere interessanti e fruttuosi rapporti con altri club e con gli organi ASI presenti in fiera. In concomitanza della fiera è stato organizzato un raduno di automobili d'epoca dei nostri soci che in comitiva si sono recati alla fiera alla quale avevano accesso gratuito.



#### **29 giugno - Seduta omologazione auto**

Presso il Centro Revisioni di Cirè di Pergine del Consorzio Autoriparatori Artigiani dell'Alta Val-

sugana, si è svolta domenica 29 giugno la seduta di omologazione auto. Sono state esaminate 33 automobili, quasi tutte di soci della STS. 3 i veicoli appartenenti ad altre Associazioni. I sette

commissari di ASI si sono prodigati nell'esaminare le vetture permettendo la chiusura della sessione di verifica nel corso della mattinata. 21 i veicoli approvati e certificati, 1 veicolo respinto. I rimanenti sospesi con indicati gli interventi necessari per il completamento della pratica. La sessione è riuscita ottimamente con un encomio da parte dei commissari in merito alla location e alla qualità del parco macchine esaminato.

La seduta di omologazione ha rappresentato anche l'obiettivo finale di un lungo lavoro da parte della segreteria e dei tecnici auto. Infatti la preparazione di un veicolo per la seduta di omologazione prevede la visita da parte del

tecnico auto della Scuderia e la compilazione di un libretto con le caratteristiche tecniche e di grado di conservazione o di restauro del veicolo.

Altro lavoro ha coinvolto sempre la segreteria e i tecnici auto per la redazione del CRS - Certificato di Rilevanza Storica. Anche in questo caso il mezzo deve essere visionato dal Commissario tecnico della Scuderia e deve essere compilato l'apposto libretto con le caratteristiche tecniche e il grado di conservazione. Nel corso del 2018 sono stati predisposti:

Autoveicoli: n. 56 attestati, 57 CRS, 26 CI  
 Motoveicoli: n. 5 attestati, 5 CRS, 3 CI



## **27 Ottobre - Auto e Moto d'Epoca - Fiera di Padova**

Nei giorni 25-26-27-28 ottobre si è svolta alla Fiera di PADOVA la 35° Edizione di AUTO e MOTO d'EPOCA, rassegna con oltre 80.000 visitatori, 600 ricambisti e 4.000 auto in vendita. Quest'anno la Scuderia Trentina Storica è stata presente con un proprio stand nel padiglione n. 15 dove tutti i soci hanno potuto soffermarsi per scambiare idee e opinioni tra di noi e tra gli

altri club. Al sabato la Scuderia ha organizzato un pullman con partenza da Trento ad un prezzo particolarmente vantaggioso.

I quattro giorni di fiera hanno visto il coinvolgimento di numerosi soci che si sono susseguiti nella presenza presso lo stand intrecciando numerosi e proficui contatti con tanti altri associati di altri club e semplici appassionati. Una vetrina che ha fatto conoscere al grande pubblico le attività e la disponibilità e competenza della Scuderia Trentina Storica.



---

## SINTESI 2018

### Obiettivi

1. Aumentare la conoscenza della Scuderia Trentina Storica oltre i confini provinciali.
2. Instaurare rapporti diretti con ASI incrementando l'immagine della Scuderia.
3. Incentivare l'iscrizione di veicoli e la presentazione di CI.

### Azioni

1. Partecipazione frequente a incontri in ASI e tra Club federati.
2. Conoscenza diretta dei consiglieri federali e delle varie commissioni.
3. Divulgare l'importanza del CI tra gli associati.

### Risultati 2018

1. Aumento della conoscenza dei responsabili dei vari Club sfociata nella creazione del ACN.
2. Rapporti diretti con i vertici ASI con maggior conoscenza delle dinamiche dell'Ente.
3. Programmazione di una seduta di omologazione auto per il 2018 e prevista una nuova nel 2019 e una seduta omologazione moto per il 2019.

## PARTECIPAZIONE

La Scuderia nel 2018 contava 317 soci. Eterogeneo è il popolo degli associati e non sempre tutti si conoscono. In questo popolo si alternano gli appassionati di auto storiche o di motociclette, coloro che oltre alla passione hanno il desiderio di scambiare informazioni e condividere momenti di incontro, persone che apprezzano lo stare in compagnia e nel contempo sfoggiare i propri gioielli. Non mancano coloro che si associano per i benefici fiscali e che di conseguenza poco vivono l'attività sociale della scuderia. Il tentativo di sempre e, in particolar modo di questi ultimi anni, è quello di fare incontrare questi interessi diversi moltiplicando e diversificando i momenti di incontri così da accontentare i virtuosi di compagnia e di invogliare quelli più restii. Non è un problema solamente della Scuderia Trentina Storica ma, sentendo gli altri club, molto comune. Una piccola parte degli associati partecipa attivamente alla vita sociale a conferma del detto "sono sempre i soliti". Obiettivo è pertanto l'aumentare sempre di più la partecipazione alla vita sociale moltiplicando i momenti di incontro. Il 2018 ha visto un grande impegno in questa direzione e i risultati non sono mancati. Una breve statistica dimostra come su 18 eventi programmati nel corso del 2018 i partecipanti sono stati 274. Il dato più interessante sono i soci che hanno preso parte ad

almeno un'attività nel corso dell'anno. Sono risultati essere 97 soci. Praticamente un terzo dei soci ha preso parte ad almeno un evento programmato. Nei numeri complessivi non vengono conteggiati gli ospiti non soci e gli accompagnatori ai soci. Nel conteggio mancano pure gli eventi dove non era prevista l'iscrizione e pertanto non esiste un numero di iscritti. Per esempio la partecipazione a fiere o al brindisi di fine anno. Il risultato è incoraggiante e pone le basi per proseguire nella giusta direzione ampliando e diversificando l'offerta delle occasioni d'incontro programmate.

Queste considerazioni valgono per i soci. Ma le occasioni di incontro proposte hanno anche evidenziato l'apprezzamento verso enti e persone terze. La semplice sfilata o la partecipazione a eventi, magari su invito, hanno coinvolto persone esterne alla Scuderia, magari anche appassionati e possessori di mezzi che con l'occasione sono venuti in conoscenza della presenza e dell'operato della Scuderia Trentina Storica. Messaggio valido anche verso le istituzioni, sia private che pubbliche, con l'obiettivo di porre la Scuderia come referente principale di argomenti tecnici e culturali riferiti al motorismo storico.

Le occasioni di incontro al di fuori di peculiarità culturali o sportive sono state spesso inserite su espresso invito degli enti organizzatori.

### **21 febbraio - Assemblea elettiva**

Presso la sede della Zobebe Group si è svolta l'assemblea generale della Scuderia Trentina Storica che quest'anno era anche assemblea

elettiva. Scadeva infatti il mandato triennale che ha visto la Presidenza di Enrico Zobebe, seguito alla presidenza di lungo corso di Enzo Siligardi.

Lo scrutinio ha eletto i nove consiglieri più i

due revisori dei conti che al successivo consiglio direttivo sono stati investiti delle rispettive cariche così individuate:

- Presidente: Giuseppe Gorfer
- Vice presidente, responsabile attività non agonistiche soci: Carmelo Romeo Coniglione
- Consigliere tesoriere: Giorgio De Grandi
- Consigliere responsabile segreteria: Milena Anesi
- Consigliere commissario tecnico auto: Filippo Trotter
- Consigliere responsabile sede: Sandro Martini
- Consigliere addetto all'innovazione: Alessandro Garofalo
- Revisori dei conti: Fabrizio Borga e Andrea Gretter.



## **17 Giugno - Barber Day**

Il 17 giugno, a Levico, nel prato vicino al campo sportivo di Levico, si è svolto il 14<sup>o</sup> raduno di auto & moto americane, storiche e supercar denominato Barber Day. Il programma prevedeva il ritrovo degli appassionati e poi la possibilità di un tour con sfilate dei mezzi nei principali centri abitati dell'Alta Valsugana. Su proposta degli organizzatori, è stata data l'opportunità alla Scuderia Trentina Storica di allestire un proprio gazebo dove è stato possibile fare conoscere il sodalizio, gli scopi e il programma delle iniziative. Come sempre la manifestazione è stata molto partecipata e non sono mancati gli incontri e gli interessamenti sull'attività della Scuderia. Numerosi anche i soci che hanno partecipato autonomamente e che l'occasione della presenza del gazebo della Scuderia, ha creato un interessante e utile punto e momento di incontri.



**14° RADUNO**

**AUTO&MOTO  
AMERICANE,  
STORICHE  
& SUPERCAR**

**17 DOMENICA  
GIUGNO 2018**

# BARBER DAY

**RITROVO PRESSO CAMPO SPORTIVO LEVICO TERME ORE 8.00**

**EUROCAR FRANCESCHI** di Trento in esposizione con prova gratuita degli ultimi modelli Opel

**BIMBI GRATIS**

Dalle 8.00 alle 10.30: ritrovo ed iscrizioni in Viale Lido presso il Campo Sportivo di Levico Terme. Colazione: caffè o cappuccino offerto dall'U.S. Levico e la VERA 'TRECCEA MOCHENA ORIGINALE, dolce offerto dal produttore Nicola Osler di Canezza. Il tutto sarà accompagnato dalla musica del mitico DJ MARIO Fontana. Esibizioni di parapendio ACROBASTARD TEAM Manuel Carli, presente Elisa Toldo con le sue aerografie per i vostri mezzi.  
Dalle 10.30: sfilata attraversando le vie dei centri di Levico Terme, Pergine Valsugana, Calceranica, Caldanzoso, con sosta presso Roberto e Marco del Motor Shop delle botteghe di Ponte Regio di Pergine. Aperitivo offerto da Lorenzo, Bar Turismo di Levico; con trancio di pizza offerto da Nicola Osler delle Delizie Mochene di Canezza. Rientro a Levico nella struttura U.S. Levico Campo Sportivo in Viale Lido.  
Dalle 14.00: pranzo e concerto Rock & Roll con una formazione tutta femminile «U.B. Dolls». Presente la scuola di ballo Doo-Wop-Boogiedancers che è presente in tutto il triveneto.  
Dalle 15.30: concorso «Pin-Ups», spettacolo «Pin-Ups», esibizioni di cerchio aereo con Camilla Libardoni, premiazioni delle 5 auto e 5 moto più belle e Miss Barber Day 2018 vince un soggiorno per una settimana per due persone in Croazia offerto da www.residencebilice.com. Seguirà ballo zumba con Laura Del Grosso e ballo country con Nicola IRON BOOTS, Associazione «Mille sogni Pin-Up» che trucherà gratuitamente tutte le signore presenti. Per i Vostri bimbi ci saranno il Mago Rudi, Cristiana la truccabimbi con le sue bolle di sapone, magie e giochi, i Trampolieri dell'Arcobaleno di Pergine. Gli straordinari CASTELLI GONFIABILI, un'area di 50 mq per i più piccoli  
L'iscrizione a persona € 30,00 comprende: omaggio floreale alle signore, giniget, colazione, aperitivo di benvenuto, pranzo e brindisi di saluto.  
Carroattrezzi a disposizione dall'officina carrozzeria ZANEI Lorenzo e Cindia.

**ELICOTTERO a disposizione per voli turistici dalle 14.00 alle 18.00**

Merende con tagliere di formaggio e salumi



**MALGA DEL  
PAOLETO**  
Malga Paol  
di Lorenzini Paolo  
Passo Vezzena  
Levico Terme (TN)  
340 7457944

Produzione e vendita prodotti caseari e salumi

**Dedicato alla**

FABBRICA\_LEVICO FABBRICALEVICO

B612\_HOTEL

B612HOTEL



FABBRICA DI PEDAVENA  
LAGO DI LEVICO

BIRRERIA • RISTORANTE  
PIZZERIA • DISCOTECA

Tel. 0461 700366



B612 HOTEL  
BFREE ★★★

BIRRA WIFI TV 3535

www.b612hotel.it

facebook

BARBER DAY  
Gruppo raduni auto moto  
BARBER PAOLO - Tel. 348 7926817

## 28 luglio - S. Giacomo in Festa Grigno

L'ultimo fine settimana di luglio a Grigno, ultimo comune trentino della Valsugana, si tiene la tradizionale manifestazione San Giacomo in Festa per celebrare il patrono della cittadina, con musica, folklore e stand gastronomici. Su interessamento di alcuni soci del luogo, la locale Pro Loco ha invitato la Scuderia ad essere presente con auto e moto storiche dei nostri soci per una sfilata tra le frazioni del paese. Terminato il tour i mezzi storici sono stati parcheggiati in zona riservata e la Pro Loco ha offerto la cena a tutti i partecipanti. Nonostante l'estemporaneità dell'organizzazione della gita e il tempo piovoso, un cospicuo numero di soci ha partecipato all'iniziativa al quale si sono aggiunti alcuni





simpatizzanti soprattutto della Valsugana. 12 gli iscritti della Scuderia ai quali si sono aggiunti i soci locali e vari appassionati. La riuscita della manifestazione e la calda accoglienza degli organizzatori ha consigliato di inserire la gita anche nel 2019, magari con un'organizzazione più completa così da arricchire la piacevole serata.

**Programma**

VENERDI 20: ORE 21.00. SERATA VALSUGANA JAZZ TOUR

SABATO 21: ORE 22.00. MUSICA LIVE CON SPECIAL GUEST RUMATEA: BUON COMPLEANNO TOUR CON LA COLLABORAZIONE DI FRANCESCO STREET FOOD

DOMENICA 22: ORE 17.00. HAPPY HOUR CON BIRRA A METÀ PREZZO E DJ SET BY DOUBLE A DIS  
ORE 20.30. BALLO LISCIO CON SERGIO GARDA MUSIC  
SPECIAL MENU 2018 LASAGNE FATTE IN CASA

VENERDI 27: ORE 21.00 LIVE MUSIC CON FUN Q  
SPECIAL MENU 2018 STINGO AL FORNO

SABATO 28: ORE 17.00. HAPPY HOUR CON BIRRA A METÀ PREZZO E DJ MAX BIZZARO  
ORE 20.00. BALLO LISCIO CON FABIO E LA SUA FISARMONICA  
ORE 22.00. LIVE MUSIC BAND 7TH TRAIN  
SPECIAL MENU 2018 TRIPPE DELLA NONNA

DOMENICA 29: ORE 18.00. APERICENA CON DJ CAP  
ORE 20.30. BALLO LISCIO CON "FANTASY"

Nishi Stand Gastronomici Aperti dalle 19.00

Da Venerdì 27: Intrattenimento bimbi e giri con pony! Novità per i più grandi!

Notte 2018! Sabato 28: Sfilata con le foto d'epoca della Scuderia "Frantina Storica"

Cassa Rurale Valsugana e Tesino

San Giacomo 20-22 | 27-29 LUGLIO 2018 GRIGNO, EX SCUOLA ELEMENTARE

#### **4 Dicembre - Pranzo sociale**

Il tradizionale pranzo sociale si è svolto alla Ca' Rossa, nella splendida cornice del Lago di Caldazzo. Chi veniva con l'auto storica poteva parcheggiare sul patio e sulla spiaggia del lago componendo così un accattivante inquadratura del luogo. 48 prenotati ai quali si sono aggiunti

gli accompagnatori e gli invitati per un totale di 88 persone. Tra gli invitati ha presenziato l'Assessore alle politiche sportive del Comune di Trento Tiziano Uez. Partecipanti illustri i due vicepresidenti di ASI Alberto Scuro e Mauro Pasotti. A seguire il pasto il presidente ha illustrato l'attività dell'anno in corso e quella dell'anno a venire. I due vicepresidenti hanno portato i loro





saluti da parte dell'intero Consiglio Federale e hanno ricordato l'importanza della Scuderia Trentina Storica nel panorama nazionale del motorismo storico oltre che congratularsi con noi per la simpatia del nostro sodalizio e per la qualità e quantità dell'attività svolta. Il Vice Presidente Alberto Scuro ha quindi donato al Presidente una medaglia d'orata di ASI. Sono seguite le premiazioni e i riconoscimenti. In particolar modo è stata consegnata una targa ricordo ai

famigliari del nostro socio Giancarlo Anesi, da poco scomparso. È seguita una simpatica premiazione che ha visto riconosciuti i soci che hanno maggiormente partecipato all'attività della Scuderia. I primi tre premiati sono stati il socio Fabrizio Rosa con 9 partecipazioni. Ex equo i soci Daniele Ioriatti e Rinaldo Detassis con 10 partecipazioni. Tra i premiati sono stati esclusi i membri del direttivo che, in quanto organizzatori, erano sempre presenti alle manifestazioni.

### **14 dicembre - Brindisi**

A conclusione delle attività della stagione, per il secondo anno consecutivo il tradizionale brin-

disi di fine anno si è svolto presso la Collezione Bruno Tait a Mezzolombardo. Erano invitati tutti i soci e i simpatizzanti. Come sempre l'invito è stato inoltre esteso agli altri sodalizi limitrofi.

La festa è iniziata verso il tardo pomeriggio ed è proseguita fino a tarda sera in un susseguirsi di partecipazione e scambio di auguri. Oltre che

a scopo augurale, l'iniziativa ha visto la condivisione e l'incontro con diverse realtà rinsaldando l'amicizia che lega il mondo degli appassionati.



## SINTESI 2018

### Obiettivi

1. Incentivare il senso di appartenenza tra i soci
2. Aumentare il numero dei soci
3. Aumentare il grado di soddisfazione delle attività tra i soci

### Azioni

1. Incrementare i momenti di incontro
2. Comunicare e incrementare i servizi e le offerte dell'attività tra i soci
3. Qualificare l'attività

### Risultati 2018

1. Aumento della partecipazione dei soci sia unitaria che assoluta
2. Il numero dei soci nel 2018 è rimasto pressoché invariato nonostante uno scambio consistente tra gli usciti e gli entranti.
3. Forte impegno per elevare la qualità dei servizi e dell'attività proposta.

## LE RISORSE ECONOMICHE

La formulazione del bilancio della Scuderia Trentina Storica si avvale della consulenza dello studio della commercialista Gabriella Colla. Le attività riportate costituiscono il cuore del bilancio mentre le tre manifestazioni di carattere nazionale (Trofeo Primavera, Motodolomitica, Montagne d'Argento) hanno un bilancio autonomo successivamente inserito nel bilancio generale dell'Associazione.

Nel 2018 i ricavi sono stati pari a Euro 76.822,41 e i costi Euro 72.286,64, generando un avanzo di gestione pari a Euro 4.535,77. Le tre manifestazioni sopracitate hanno chiuso con un disavanzo complessivo al netto di contributi, di Euro 9.132,43. Il fatto era previsto volendo appositamente tenere basso il prezzo di iscrizione e valu-

tando estremamente significativo l'incentivo di partecipazione dei soci. Il risultato sociale delle manifestazioni è stato sicuramente raggiunto rendendo positiva la negatività degli specifici bilanci.

Dal punto di vista delle entrate, un grande supporto viene dato dalle quote sociali. Alle entrate si aggiungo alcuni sponsor, principalmente operativi nelle tre manifestazioni di carattere nazionale e contributi pubblici sempre per l'organizzazione delle manifestazioni. Quest'anno Montagne d'Argento, oltre che al supporto economico del comune di Cavalese e dell'Azienda per il Turismo Valle di Fiemme, si è aggiunto quello di Trentino Marketing con la concessione del marchio "Trentino" e un cospicuo supporto economico. Altri sponsor nelle varie manifestazioni hanno offerto premi, supporto logistico, l'utilizzo gratuito di spazi per la riuscita della manifestazione.

Tutto il lavoro da parte dei soci e collaboratori è stato a titolo gratuito e a base di volontariato.

